

## REDUKTORY BUTLOWE JEDNOSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH

typ RB...

nr kat. wg tabeli danych technicznych

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

### OPIS

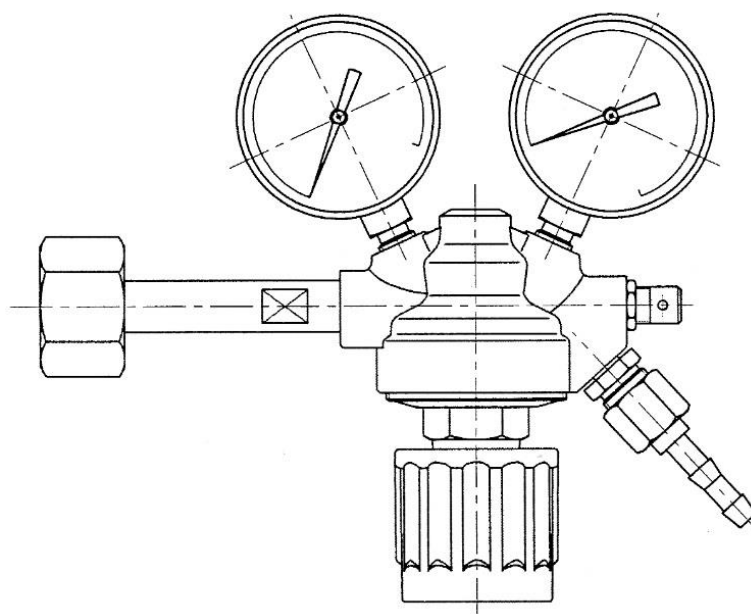
Reduktory butlowe jednostopniowe typu RB są reduktorami bezdźwigniowymi o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego. Reduktory te pozwalają na obniżanie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewniają samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Reduktory typu RB przystosowane są do następujących gazów: tlen, acetylen, wodór, powietrze sprężone, azot, dwutlenek węgla, argon, hel i propan-butan. Reduktory wyposażone są w zawory bezpieczeństwa, przez które przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne, zostaje wypuszczony nadmiar gazu z komory ciśnienia wylotowego na zewnątrz. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu, dla którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączy. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. W reduktorach acetylenowych, jako przyłączenie do butli, stosowane jest jarzmo ze śrubą. Maksymalne ciśnienia wlotowe i wylotowe reduktora oznaczone są, na manometrach, czerwoną kreską.

### ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe jednostopniowe służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory te w razie braku specjalnych reduktorów sieciowych mogą być przyłączone do sieci rurociągów. Reduktory do tlenu typ RBT-1 mają zastosowanie do wszystkich najczęściej spotykanych prac spawalniczych: do spawania blach o grubości do 20 mm, do cięcia blach o grubości do 200 mm oraz innych procesów, jak: podgrzewanie, lutowanie, opalanie itp.

Reduktory do acetyleny typ RBA-0,15 mają przepustowość wystarczającą dla większości prac spawalniczych.

Wszystkie reduktory mogą być wykorzystywane do różnych celów przemysłowych, jeśli stawiane wymagania są zgodne z danymi technicznymi.



### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- |                                  |        |                        |
|----------------------------------|--------|------------------------|
| - Reduktor wg tabeli             | 1 szt. |                        |
| - Uszczelka zapasowa (pierścień) | 2 szt. | (z wyjątkiem RBA-0,15) |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe  | 1 szt. |                        |

**DANE TECHNICZNE**

Typ reduktora	Znakowanie reduktora wg PN-EN ISO 2503	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień wylotowych bar (MPa)	Znam. przepustowość m <sup>3</sup> /h	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm	Nr kat.
<b>RBT-1</b>	3-O-200	Tlen G3/4	200 (20,0)	0,5-10 (0,05-1)	30	G1/4 6,3	212-6301
<b>RBA-0,15</b>	2-A	Acetylen jarzmo	25 (2,5)	0,1-1,5 (0,01-0,15)	5	G3/8 LH 8	212-6311
<b>RBW-0,3</b>	200 bar*	Wodór W21,8 x 1/14" LH	200 (20,0)	0,1-3 (0,01-0,3)	15	G3/8 LH 8	212-6321
<b>RBW-1</b>	3-H-200			0,5-10 (0,05-1)	30	G1/4 LH 6,3	212-6322
<b>RBP-1</b>	3-D-200	Sprężone powietrze G5/8 (zewn.)	200 (20,0)	0,1-3 (0,01-0,3)	6	G1/4 6,3	212-6331
<b>RBP-0,3</b>	200 bar*					G3/8 8	212-6332
<b>RBaz-0,3</b>	200 bar*	Azot W24,32 x 1/14"	200 (20,0)	0,1-3 (0,01-0,3)	6	G1/4 6,3	212-6341
<b>RBaz-1</b>	3-N-200					G1/4 6,3	212-6342
<b>RBGP-0,15</b>	25 bar*	Propan-butan W21,8 x 1/14" LH	15 (1,5)	0,1-1,5 (0,01-0,15)	4	G3/8 LH 8	212-6351
<b>RBArg-0,3</b>	200 bar*	Argon W21,8 x 1/14"	200 (20,0)	0,1-3 (0,01-0,3)	6	G3/8 8	212-6361
<b>RBArg-1</b>	3-Na-200					G1/4 6,3	212-6362
<b>RBKW-0,15</b>	185 bar*	Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"	185 (18,5)	0,1-1,5 (0,01-0,15)	2,5	G3/8 8	212-6371
<b>RBKW-1</b>	185 bar*					G1/4 6,3	212-6372
<b>RBHe-0,3</b>	200 bar*	Hel W21,8 x 1/14"	200 (20,0)	0,1-3 (0,01-0,3)	6	G3/8 8	212-6391
<b>RBHe-1</b>	3-Nh-200					G1/4 6,3	212-6392

**Uwagi:**

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. Znakowanie reduktora (wg PN-EN ISO 2503): klasa reduktora, rodzaj gazu, znamionowe ciśnienie wlotowe.
4. \* - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr 2DP-6/97.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: [www.perun.pl](http://www.perun.pl) oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. Przyłączenie reduktora RBGP-0,15 do butli 33 kg wymaga zastosowania załączonej uszczelki nr kat. 811-0010.