

PRZEPISY OBSŁUGI MINIBEZPIECZNIKÓW SUCHYCH PRZYPALNIKOWYCH DO TLENU

1. ZASADA DZIAŁANIA

Minibezpieczniki są montowane bezpośrednio do króćców wlotowych palnika. Dopływający do bezpiecznika gaz przepływa przez zawór zwrotny a następnie przez zaporę płomieniową do wylotu bezpiecznika. Zawór zwrotny chroni przed utajonym przepływem gazu w kierunku przeciwnym do normalnego oraz zatrzymuje falę ciśnienia towarzyszącą zapłonowi (wybuchowi) gazów po stronie wylotowej. W przypadku przemieszczania się płomienia od palnika w kierunku źródła zasilania, natrafia on na zaporę płomieniową, będącą elementem mikroporowatym. Wnikając w zaporę płomień zostaje rozbity na mnóstwo mikroplomyków, co powoduje jego gwałtowne schłodzenie i wygaszenie.

2. DANE TECHNICZNE

Wg ulotki technicznej UT 002-W:05.

3. DOPUSZCZALNY RODZAJ GAZU

Tlen.

4. MONTAŻ MINIBEZPIECZNIKA

Minibezpiecznik typ MBST należy montować na tlenowym króćcu wlotowym palnika spawalniczego. Nakrętkę przyłączyki węża gumowego do tlenu połączyć z króćcem wlotowym minibezpiecznika, unieruchamiając korpus minibezpiecznika w czasie łączenia za pomocą klucza (s=12 dla MBST-1 i s=14 dla MBST-2). Szczególną uwagę należy zwrócić na zachowanie prawidłowego kierunku przepływu gazu przez minibezpiecznik (strzałka na obudowie).

5. POSTĘPOWANIE PRZED URUCHOMIENIEM

Po wykonaniu czynności związanych z montażem minibezpiecznika na palniku oraz podłączenia przewodu zasilającego, należy sprawdzić szczelność połączeń przez smarowanie wodą mydlaną.

6. PRZEPISY OBSŁUGI

- 1) Minibezpieczniki należy eksploatować zgodnie z ich przeznaczeniem, zarówno pod względem rodzaju gazu, kierunku jego przepływu, znamionowych wartości ciśnienia i natężenia przepływu oraz miejsca montażu.
- 2) Minibezpieczniki należy chronić przed uszkodzeniem i zanieczyszczeniem.
- 3) Doprowadzone gazy do minibezpieczników powinny być wolne od zanieczyszczeń. Wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia powodują zmniejszenie przepustowości zapory płomieniowej.
- 4) Podstawowym warunkiem bezpieczeństwa pracy jest stosowanie prawidłowo działających palników, odpornych na obciążenia termiczne i cofanie się płomienia. Częste cofnięcia płomienia w znacznym stopniu wpływają na zmniejszenie się przepustowości zapory płomieniowej.
- 5) W przypadku zauważenia nieprawidłowości działania objawiającego się nieszczelnością połączeń, zmniejszeniem lub brakiem przepustowości, minibezpieczniki należy przekazać do naprawy.

7. KONSERWACJA

Minibezpieczniki typ MBST nie wymaga żadnej konserwacji technicznej, wymaga tylko spełnienia warunków eksploatacji wyszczególnionych w pkt. 6 (przepisy obsługi).

8. UWAGI OGÓLNE

- 1) Stosowanie minibezpieczników przypalnikowych do tlenu jest obowiązkowe w przypadku zasilania palników gazami pobieranymi z butli.
- 2) W pozostałych przypadkach minibezpieczniki przypalnikowe spełniają rolę dodatkowego zabezpieczenia. Nie mogą one spełniać roli bezpieczników głównych lub sieciowych i nie podlegają przepisom dozoru technicznego.
- 3) Wszelkie naprawy wykonuje producent lub placówka autoryzowana przez producenta.