

## LANCA TLENOWA

### typ LT- ...

do rur : 3/8" typ LT-1 - nr kat. 907-7100

1/2" typ LT-2 - nr kat. 907-7101

3/4" typ LT-3 - nr kat. 907-7102

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

### OPIS

Lancę tlenową LT stanowi trzon lancy z zaworem odcinającym oraz dźwignia zaworu i okładzina. Uzupełnieniem lancy tlenowej są cienkościenne rury stalowe o średnicach nominalnych 3/8"; 1/2"; 3/4" i druty ze stali niskowęglowej o średnicy 2 ÷ 3 mm. Do lancy doprowadza się tlen przez przyłączkę z gwintem G3/4 i końcówkę pod wąż o średnicy wewnętrznej 12,5 mm. Przez przestrzeń wolną między drutami płynie strumień tlenu. Koniec lancy, po zagrzeniu do czerwoności palnikiem lub w inny sposób, przyciska się do przedmiotu, otwierając dopływ tlenu. Spalanie się rurki i drutów wytwarza dużo ciepła a topiący się żużel mieszając się z ciekłym metalem ułatwia jego spalanie. Poruszając odpowiednio końcem i obracając lancę ruchem wahadłowym można wytopić szczelinę podłużną lub otwór okrągły.

### ZASTOSOWANIE

Lanca tlenowa przeznaczona jest do przepalania złomowego grubych płyt i bloków stalowych, staliwnych i żeliwnych, jak również do wytapiania otworów w blokach stalowych, w piecach hutniczych i w betonie.

### OZNAKOWANIE WYROBU

Palnik posiada następujące oznaczenie:  
 PERUN LT-1; LT-2; LT-3; 15 bar nr fabr.

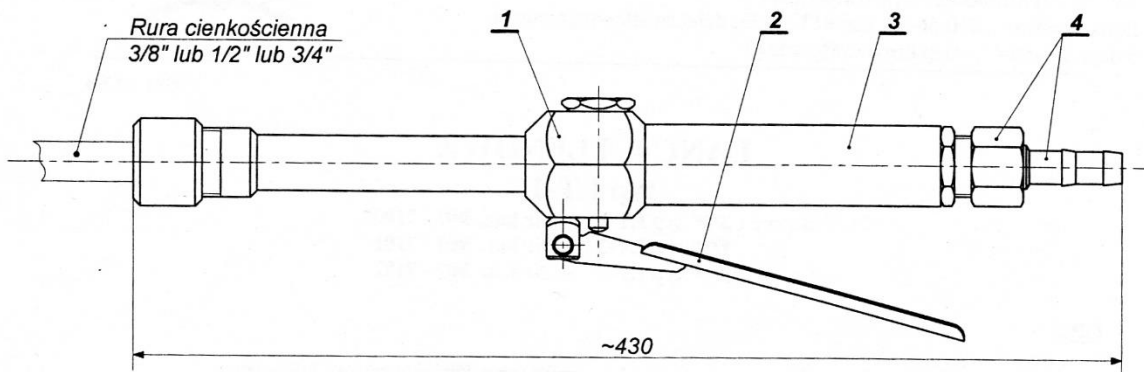
### DANE TECHNICZNE

Typ lancy tlenowej			LT-1	LT-2	LT-3
Średnica rury cienkościennej	Ø zewn.	Cale (mm)	3/8 (17,2)	1/2 (21,3)	3/4 (26,9)
	Ø wewn.	(mm)	10	15	20
Ciśnienie tlenu zasilającego		bar (MPa)	10 ÷ 15 (1,0 ÷ 1,5)		
Przepustowość zaworu odcinającego przy ciśnieniu 10bar (1 MPa)		m <sup>3</sup> /h	~ 200		
Podłączenie		-	Wąż do tlenu 20 - 12,5 PN-EN ISO 3821:2010		

### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu lancy LT-... wchodzi:

- Trzon lancy 1 szt.
- Dźwignia zaworu 1 szt.
- Okładzina 1 szt.
- Przyłączka 12,5 - G3/4 1 szt.
- Uszczelki zapasowe 1 kpl.
- Opakowanie: pudełko tekturowe lub torba foliowa 1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.		
		LT - 1	LT - 2	LT - 3
1.	Trzon lancy	771-1000	771-2000	771-3000
2.	Dźwignia zaworu	771-1600	771-1600	771-1600
3.	Okładzina	771-1500	771-1500	771-1500
4.	Przyłączka 12,5 - G 3/4			
	Nakrętka	700-1070	700-1070	700-1070
	Końcówka	700-2070	700-2070	700-2070

### UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do posiadania świadectwa kwalifikacyjnego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 marca 1998 r. (Dz. U. Nr 5; poz. 377)

### INFORMACJE DODATKOWE

1. W trakcie pracy lancą tlenową należy przestrzegać ogólnie znanych przepisów dotyczących palników, węży, reduktorów i butli do gazów oraz wymagań p. poz. obowiązujących przy użytkowaniu gazów technicznych.
2. Do obsługi lancy tlenowej operator musi posiadać książkę spawania i cięcia gazowego oraz odpowiednie przeszkolenie w zakresie spawalniczych technik gazowych.
3. Stanowisko do cięcia lancą tlenową wymaga:
  - a) zasilania tlenem z sieci zakładowej lub baterii składającej się co najmniej z 10 butli, wyposażonej w reduktor centralny do tlenu o dużej przepustowości (np. RCT- 30S)
  - b) zasilania palnika do podgrzewania lancy
  - c) stosowania przesuwnej zasłony chroniącej operatora przed gorącymi odpryskami
  - d) odpowiedniego ubrania operatora tj. kaptur na głowie, okulary, rękawice i buty przemysłowe.
4. Dla każdego kompletu lancy tlenowej udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.