

## REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM typ RBArg/KW-0,25WM

nr kat. 262-8562

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

### OPIS

Reduktory butlowe jednostopniowe ze wskaźnikami manometrycznymi pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są we wskaźniki manometryczne przepływu gazu wyskalowane w  $\text{dm}^3/\text{min}$  w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Maksymalne ciśnienie przy przepływie  $20 \text{ dm}^3/\text{min}$  wynosi 2,5 bar (0,25 MPa).

### ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe ze wskaźnikiem manometrycznym stosowane są do prac spawalniczych przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości tj. max  $20 \text{ dm}^3/\text{min}$ .

### DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znakowanie reduktora	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Zakres przepustowości $\text{dm}^3/\text{min}$	Gwint na wlocie	Gwint nakrętki na wlocie Końcówka węża ( $\varnothing$ ) mm
RBArg/KW-0,25WM	Argon	200 bar*	200 (20)	0÷2,5 (0÷0,25)	0÷20	W21,8 x 1/14"	G1/4 4/6,3
	Dwutlenek węgla		185 (18,5)				

### Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów  $5 \div 45^\circ\text{C}$ .
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. \* - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr ZDP-6/97.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. Przy pracy ciągłej reduktora zaleca się stosowanie podgrzewacza elektrycznego o mocy ok. 80 W.

