

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Z ROTAMETREM

typ 2RB... - R

nr kat. wg tabeli danych technicznych

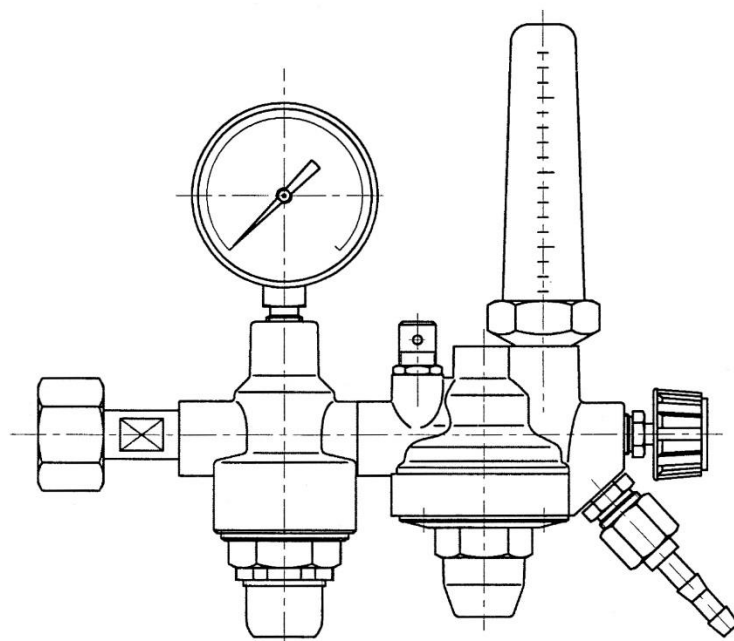
Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem są reduktorami bezdźwigniowymi o podwójnym układzie redukcji (obniżania) ciśnienia gazu. W pierwszym stopniu następuje obniżenie ciśnienia wlotowego do wysokości średniej w drugim stopniu ustalane jest wymagane ciśnienie wylotowe (robocze - p_2) zapewniające utrzymanie przepustowości zgodnie z wymaganymi parametrami. Przepustowość tę wskazuje rotamet. Ciśnienia na I i II stopniu ustawione są fabrycznie za pomocą śrub nastawczych. Reduktory dwustopniowe w porównaniu z reduktorami jednostopniowymi charakteryzują się znacznie większą dokładnością utrzymania ciśnień wylotowych w całym zakresie opróżniania butli. Ponadto reduktory są bardziej odporne na zamarzanie przy dużych poborach gazu i niższych temperaturach otoczenia. Reduktory posiadają dwa zawory bezpieczeństwa zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnień (średniego i wylotowego) oraz wyposażone są w zawory odcinające z przyłączką do węża gumowego. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu, dla którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączeniowych. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. Maksymalne ciśnienie wlotowe reduktora oznaczone jest na manometrze czerwoną kresą.

ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory te stosowane są w przypadkach wysokich wymagań odnośnie dokładnego utrzymania ciśnień roboczych. Reduktory przeznaczone są dla urządzeń spawalniczych (np. spawanie w atmosferze gazów ochronnych).



SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- | | |
|---------------------------------|--------|
| - Reduktor wg tabeli | 1 szt. |
| - Uszczelka zapasowa: pierścień | 2 szt. |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe | 1 szt. |

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Znakowanie reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres przepustowości reduktora przy ciśnieniu wylotowym ustawionym na stałe		Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm	Nr kat.
				Zakres podziałki rotametry dm ³ /min (m ³ /h)	bar (MPa)		
2RBW-0,3R	200 bar*	Wodór W21,8 x 1/14" LH	200 (20)	10÷50 (0,6÷3,0)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 LH 6,3	252-8021
2RBAz-0,3R	200 bar*	Azot W24,32 x 1/14"		8÷60 (0,48÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 6,3	252-8041
2RBArg-0,15R	200 bar*	Argon W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8061
2RBArg-0,3R	200 bar*			14÷60 (0,84÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)		252-8062
2RBArg/KW-0,15R	200 bar*	Argon Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8063
2RBKW-0,15R	185 bar*	Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"	185 (18,5)	5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8071

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. * - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są: "Przepisy obsługi reduktorów butlowych dwustopniowych z rotametrem do gazów technicznych" nr 2DP-7/99.
2. Wyrób objęty jest dożywnością gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywnością gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.