

## REDUKTOR SIECIOWY DO PROPANU-BUTANU

typ **RSP-0,15-z**

nr kat. **222-7450**

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

### OPIS

Reduktor sieciowy typu RSP-0,15-z jest reduktorem jednostopniowym, bezdźwigniowym o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego, który dostosowany jest do przyłączenia do sieci instalacji gazowej na stanowiskach pracy. Reduktor ten posiada tylko manometr ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz wyposażony jest w zawór wylotowy z końcówką do węża gumowego o średnicy wewnętrznej  $\varnothing=8$  mm. Nakrętka przyłącza węża ma lewy gwint i jest oznaczona nacięciem na sześciokącie. Reduktor wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa, przez który przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne (1,5 bar), zostaje wypuszczony nadmiar gazu z komory niskiego ciśnienia na zewnątrz. Maksymalne ciśnienie wylotowe reduktora oznaczone jest na manometrze czerwoną kreską.

### ZASTOSOWANIE

Reduktor przeznaczony jest do redukcji (obniżania) ciśnienia gazu pobieranego z sieci instalacji gazowej do żądanego ciśnienia wylotowego (roboczego). Reduktor sieciowy zapewnia utrzymanie ciśnienia wylotowego na stałym poziomie przez likwidowanie wahań ciśnienia w sieci i wpływu na parametry przy zasilaniu stanowiska pracy. Reduktor ma zastosowanie do wszystkich najczęściej spotykanych prac spawalniczych: do spawania, cięcia oraz innych procesów spawalniczych.

### DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Min. i maks. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnięć wylotowych bar (MPa)	Przepustowość m <sup>3</sup> /h	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża ( $\varnothing$ ) mm	Nr kat.
RSP-0,15-z	Propan-butan G3/4	4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	4	G3/8LH 8	222-7450

### Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.

### **UWAGA !!!**

**Zaleca się stosowanie bezpiecznika przyreduktorowego BSP-1,5-2 nr kat. 877-8552 na wylocie reduktora.**

### OZNAKOWANIE REDUKTORA

Typ: RSP-0,15-z  
Klasa reduktora i symbol gazu: P  
Maksymalne ciśnienie wlotowe: 15 bar  
Znak handlowy producenta: PERUN

### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor wg tabeli 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są: „Przepisy obsługi reduktorów sieciowych do gazów technicznych” wg nr 2D-4/95.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.

