

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-216A/X16

- wykonanie podstawowe nr kat. 341-9610
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 341-9611

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-216A/X16 jest acetylenowo-tlenowym palnikiem inżektorowym (smoczkowym) przeznaczonym do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych o grubości 3 ÷ 300 mm. Palnik PC-216A/X16 posiada dźwigniowy zawór tlenu tnącego i dysze typu rowkowego.

ZASTOSOWANIE

Palnik PC-216A/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.


OZNAKOWANIE PALNIKA

Rękojeść palnika: PERUN - PC 216 - PN-EN ISO 5172 - nr fabr.

Nasadka do cięcia:

- inżektor (smoczek): PERUN - 050A;
- komora mieszankowa: i-PERUN-PC216A-X16;
- główka: nr fabr.

Dysze tnące i dysze podgrzewające (łuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpiony znakiem firmowym uproszczonym .

DANE TECHNICZNE

UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do zapoznania się z treścią ulotki technicznej i bezwzględnego przestrzegania parametrów technicznych zawartych w poniższej tabeli.

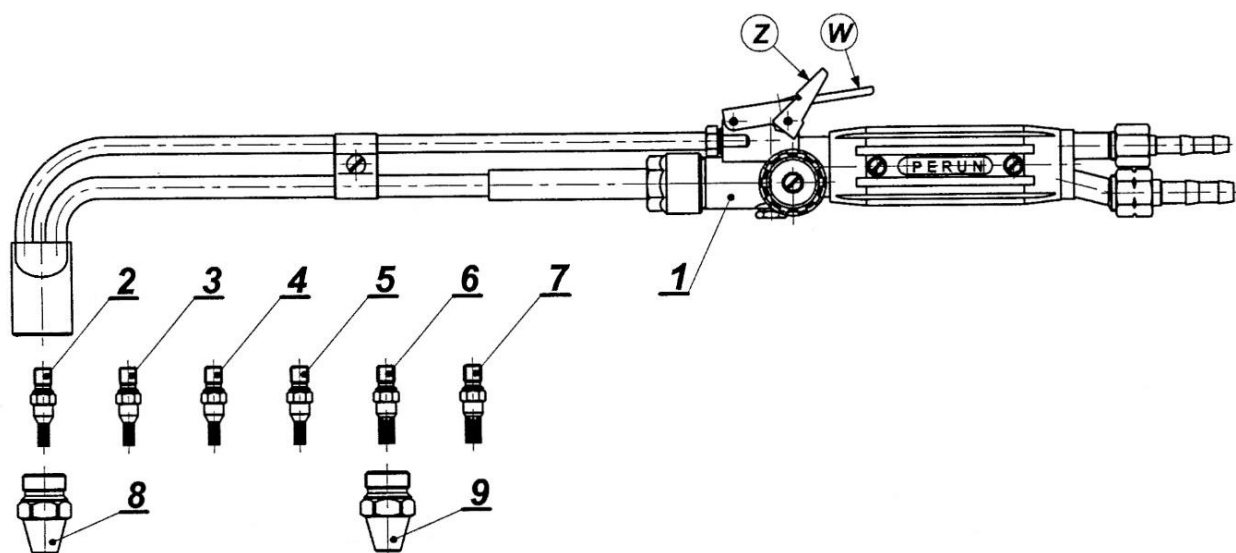
Grubość cięcia	mm	3-10	10-30	30-60	60-100	100-200	200-300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16A	X16A	X16A	X16A	X16A	X16A
		5-10 (1)	10-30 (2)	30-60 (3)	60-100 (4)	100-200 (5)	200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16A 3-100 (1)				X16A 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie acetylenu	bar (MPa)	0,2÷0,4 (0,02÷0,04)				0,4÷0,5 (0,04÷0,05)	
Odległość dyszy od materiału	mm	5-15				8-15	
Prędkość cięcia	mm/min	600-450	450-350	350-250	250-150	150-100	120-80
Zużycie tlenu	nr ³ /h	1,5÷2,5	2,5÷4	4÷8	10÷11	14÷18	23÷30
Zużycie acetylenu	m ³ /h	0,3÷0,5	0,4÷0,7	0,6÷0,9	0,8÷1	0,95÷1,35	1,25÷1,7

Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16A 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PC-216A/X16 wchodzi (wg nr kat.):	341-9610	341-9611
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16A	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16A	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Z - naciśnięcie zatrasku powoduje otwarcie przepływu tlenu tnącego i blokadę dźwigni
W - naciśnięcie i zwolnienie dźwigni powoduje zamknięcie przepływu tlenu tnącego

Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	341-9611
2.	Dysza tnąca nr 1 X16A 5-10	196-3510
3.	Dysza tnąca nr 2 X16A 10-30	196-3520
4.	Dysza tnąca nr 3 X16A 30-60	196-3530
5.	Dysza tnąca nr 4 X16A 60-100	196-3540
6.	Dysza tnąca nr 5 X16A 100-200	196-3550
7.	Dysza tnąca nr 6 X16A 200-300	196-3560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1 X16A 3-100	196-3600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2 X16A 100-300	196-3610

INFORMACJE DODATKOWE

- Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników z systemem mieszania inżektorowy (smoczkowym)" wg nr 3D-1/98.
- Wyrób objęty jest dożywnością gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
- Dożywnością gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: dysze oraz elementów wyposażenia dodatkowego - przystawka do cięcia.