

## REDUKTORY BUTLOWE JEDNOSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH

### typ RB...

nr kat. wg tabeli danych technicznych

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

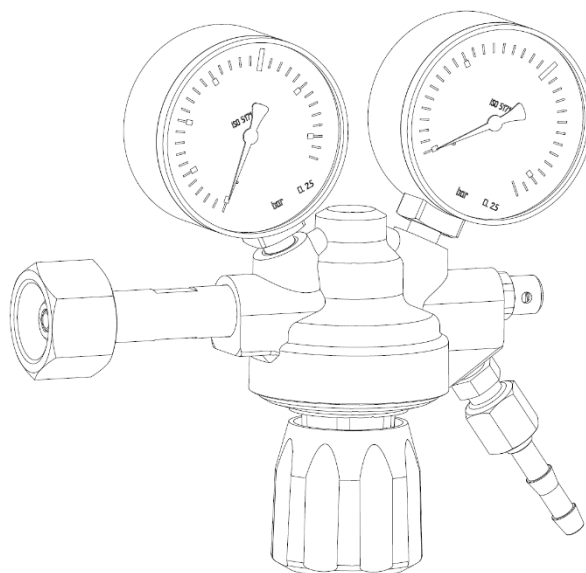
#### OPIS

Reduktory butlowe jednostopniowe typu RB są reduktorami bezdźwigniowymi o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego. Reduktory te pozwalają na obniżanie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewniają samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Reduktory typu RB przystosowane są do następujących gazów: tlen, acetylen, wodór, powietrze sprężone, azot, dwutlenek węgla, argon, hel i propan-butan. Reduktory wyposażone są w zawory bezpieczeństwa, przez które przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne, zostaje wypuszczony nadmiar gazu z komory ciśnienia wylotowego na zewnątrz. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu, dla którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączeniowych. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. W reduktorach acetylenowych, jako przyłączenie do butli, stosowane jest jarzmo ze śrubą. Maksymalne ciśnienia wlotowe i wylotowe reduktora oznaczone są, na manometrach, czerwoną kreską.

#### ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe jednostopniowe służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory te w razie braku specjalnych reduktorów sieciowych mogą być przyłączone do sieci rurociągów. Reduktory do tlenu typ RBT-1 mają zastosowanie do wszystkich najczęściej spotykanych prac spawalniczych : do spawania blach o grubości do 20 mm, do cięcia blach o grubości do 200 mm oraz innych procesów, jak : podgrzewanie, lutowanie, opalanie itp.

Reduktory do acetylenu typ RBA-0,15 mają przepustowość wystarczającą dla większości prac spawalniczych. Wszystkie reduktory mogą być wykorzystywane do różnych celów przemysłowych, jeśli stawiane wymagania są zgodne z danymi technicznymi.



#### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- |                                  |        |                                       |
|----------------------------------|--------|---------------------------------------|
| - Reduktor wg tabeli             | 1 szt. |                                       |
| - Uszczelka zapasowa (pierścień) | 2 szt. | (z wyjątkiem RBA-0,15 oraz RBGP-0,15) |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe  | 1 szt. |                                       |

**DANE TECHNICZNE**

| Typ reduktora          | Znakowanie reduktora wg PN-EN ISO 2503 | Rodzaj gazu<br>Gwint na wlocie     | Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa) | Zakres ciśnień wylotowych bar (MPa) | Znam. przepustowość m³/h | Gwint nakrętki na wylocie<br>Końcówka węża (Ø) mm | Nr kat.  |  |
|------------------------|----------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------|----------|--|
| RBT-1                  | 3-O-200                                | Tlen<br>G3/4                       | 200<br>(20,0)                     | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 30                       | G1/4<br>6,3                                       | 212-6301 |  |
| RBA-0,15               | 2-A                                    | Acetylen<br>jarzmo                 | 25<br>(2,5)                       | 0,1-1,5<br>(0,01-0,15)              | 5                        | G3/8 LH<br>8                                      | 212-6311 |  |
| RBW-0,3                | 200 bar*                               | Wodór<br>W21,8 x 1/14” LH          | 200<br>(20,0)                     | 0,1-3<br>(0,01-0,3)                 | 15                       | G3/8 LH<br>8                                      | 212-6321 |  |
| RBW-1                  | 3-H-200                                |                                    |                                   | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 30                       | G1/4 LH<br>6,3                                    | 212-6322 |  |
| RBP <sub>s</sub> -1    | 3-D-200                                | Sprężone powietrze<br>G5/8 (zewn.) |                                   |                                     |                          | G1/4<br>6,3                                       | 212-6331 |  |
| RBP <sub>s</sub> -0,3  | 200 bar*                               | Azot<br>W24,32 x 1/14”             |                                   | 0,1-3<br>(0,01-0,3)                 | 6                        | G3/8<br>8                                         | 212-6332 |  |
| RB <sub>Az</sub> -0,3  | 200 bar*                               |                                    |                                   |                                     |                          |                                                   | 212-6341 |  |
| RB <sub>Az</sub> -1    | 3-N-200                                |                                    |                                   | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 30                       | G1/4<br>6,3                                       | 212-6342 |  |
| RBGP-0,15              | 25 bar*                                | Propan-butan<br>W21,8 x 1/14” LH   | 15<br>(1,5)                       | 0,1-1,5<br>(0,01-0,15)              | 4                        | G3/8 LH<br>8                                      | 212-6351 |  |
| RBA <sub>rg</sub> -0,3 | 200 bar*                               | Argon<br>W21,8 x 1/14”             | 200<br>(20,0)                     | 0,1-3<br>(0,01-0,3)                 | 6                        | G3/8<br>8                                         | 212-6361 |  |
| RBA <sub>rg</sub> -1   | 3-Na-200                               |                                    |                                   | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 30                       | G1/4<br>6,3                                       | 212-6362 |  |
| RBKW-0,15              | 185 bar*                               | Dwutlenek węgla<br>W21,8 x 1/14”   | 185<br>(18,5)                     | 0,1-1,5<br>(0,01-0,15)              | 2,5                      | G3/8<br>8                                         | 212-6371 |  |
| RBKW-1                 | 185 bar*                               |                                    |                                   | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 15                       | G1/4<br>6,3                                       | 212-6372 |  |
| RBHe-0,3               | 200 bar*                               | Hel<br>W21,8 x 1/14”               | 200<br>(20,0)                     | 0,1-3<br>(0,01-0,3)                 | 6                        | G3/8<br>8                                         | 212-6391 |  |
| RBHe-1                 | 3-Nh-200                               |                                    |                                   | 0,5-10<br>(0,05-1)                  | 30                       | G1/4<br>6,3                                       | 212-6392 |  |

**Uwagi:**

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. Znakowanie reduktora (wg PN-EN ISO 2503): klasa reduktora, rodzaj gazu, znamionowe ciśnienie wlotowe.
4. \* - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr PD001.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: [www.perun.pl](http://www.perun.pl) oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. Przyłączenie reduktora RBGP-0,15 do butli 33 kg wymaga zastosowania załączonej uszczelki nr kat. 811-0010.