

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM typ RBArg/KW-0,25WM

nr kat. 262-8562

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory butlowe jednostopniowe ze wskaźnikami manometrycznymi pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są we wskaźniki manometryczne przepływu gazu wyskalowane w dm³/min w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Maksymalne ciśnienie przy przepływie 20 dm³/min wynosi 2,5 bar (0,25 MPa).

ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe ze wskaźnikiem manometrycznym stosowane są do prac spawalniczych przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości tj. max 20 dm³/min.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znakowanie reduktora	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Zakres przepustowości dm ³ /min	Gwint na wlocie	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm
RBArg/KW-0,25WM	Argon	200 bar*	200 (20)	0÷2,5 (0÷0,25)	0÷20	W21,8 x 1/14"	G1/4 4/6,3
	Dwutlenek węgla		185 (18,5)				

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. * - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr PD001.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. Przy pracy ciągłej reduktora zaleca się stosowanie podgrzewacza elektrycznego o mocy ok. 80 W.

