

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO AMONIAKU typ RBAm-0,25 nr kat. 262-0291 Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktor butlowy jednostopniowy do amoniaku jest reduktorem bezdźwigniowym o zmiennej regulacji ciśnienia roboczego. Jest wykonany ze stali i przeznaczony do gazowego amoniaku. Reduktor jest instalowany bezpośrednio na butli.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Przepustowość max m ³ /h	Gwint na wlocie	Końcówka węża mm
RBAm-0,25	Amoniak	18 (1,8)	0,2÷2,5 (0,02÷0,25)	5	W21,8 x 1/14"	8

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazu na wlocie do reduktora 5÷45 °C
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. Masa: ~1,9 kg.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" nr PD001.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 24 miesiące od daty produkcji.

