

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM typ SLRBArg/CO₂-0,25WM – „SLIGHT”

nr kat. 212-6500

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0
Symbol wg CN 8481 10 99

UWAGA

Niedopuszczalne jest instalowanie i uruchamianie zasilania reduktora z butli bez poluzowania śruby nastawczej reduktora. Niestosowanie się do powyższego zalecenia może spowodować uszkodzenie wskaźnika manometrycznego i utratę prawa do gwarancji.

OPIS

Reduktory butlowe jednostopniowe ze wskaźnikami manometrycznymi pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są we wskaźniki manometryczne przepływu gazu wyskalowane w dm³/min w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Maksymalne ciśnienie przy przepływie 20 dm³/min wynosi 2,5 bar (0,25 MPa).

ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe ze wskaźnikiem manometrycznym stosowane są do prac spawalniczych przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości tj. max 20 dm³/min.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znakowanie reduktora	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Zakres przepustowości dm ³ /min (m ³ /h)	Gwint na wlocie	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm
SLRBArg/CO ₂ -0,25WM - „SLIGHT”	Argon	200 bar*	200 (20)	0÷2,5 (0÷0,25)	0÷20 (0÷1,2)	W21,8 x 1/14"	G1/4 Ø4/Ø6,3
	Dwutlenek węgla		185 (18,5)				

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. * - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr PD001.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 36 miesięcy od daty produkcji.

