

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO PROPANU-BUTANU typ RBGP-0,4

Nr kat. 218-1150

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktor butlowy RBGP-0,4 służy do obniżenia ciśnienia propanu-butanu pobieranego bezpośrednio z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) w zakresie 0,2÷4 bar, nastawianego za pomocą śruby nastawczej przez użytkownika.

ZASTOSOWANIE

Reduktor butlowy RBGP-0,4 może być stosowany przy zasilaniu palników w procesach lutowania, podgrzewania, opalania, wyżarzania, hartowania, itp. Reduktor może być również wykorzystywany do różnych celów przemysłowych, jeżeli stawiane wymagania są zgodne z wymaganiami technicznymi.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień wylotowych bar (MPa)	Znamionowa przepustowość m ³ /h (kg/h)	Gwint nakrętki na wylocie; Końcówka węża (Ø) mm	Nr kat.
RBGP-0,4	Propan-butan W21,8×1/14" LH	15 (1,5)	0,2 ÷ 4 (0,02 ÷ 0,4)	6 (12)	G3/8LH 6,3	218-1150

Uwagi:

1. Temperatura pracy reduktora +5÷45°C.
2. Dopuszczalny pobór gazu z butli 30kg i 33kg w pracy ciągłej nie powinien przekraczać 1,5 kg/h, tj. ok. 0,8 m³/h przy temp. otoczenia powyżej 15°C. Przy większym poborze gazu należy stosować baterie butli. Ze spadkiem temp. otoczenia oraz przy eksploatacji mniejszych butli pobór gazu proporcjonalnie maleje.
3. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
4. Masa reduktora ~ 1 kg.

ZNAKOWANIE

Typ: RBGP-0,4
Symbol gazu: P
Maksymalne ciśnienie wlotowe: 15 bar
Znak handlowy producenta: PERUN

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.
- Uszczelka* 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr PD001.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. * - przyłączenie reduktora do butli 33 kg wymaga zastosowania załączonej uszczelki nr kat. 811-0010.

