

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Z ROTAMETREM

typ 2RB... - R

nr kat. wg tabeli danych technicznych

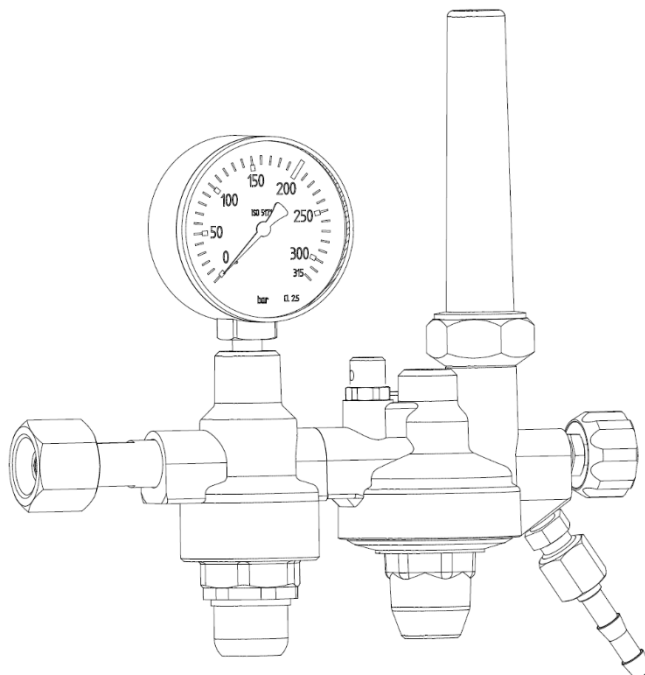
Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem są reduktorami bezdźwigniowymi o podwójnym układzie redukcji (obniżania) ciśnienia gazu. W pierwszym stopniu następuje obniżenie ciśnienia wlotowego do wysokości średniej w drugim stopniu ustalane jest wymagane ciśnienie wylotowe (robocze - p_2) zapewniające utrzymanie przepustowości zgodnie z wymaganymi parametrami. Przepustowość tę wskazuje rotametr. Ciśnienia na I i II stopniu ustawione są fabrycznie za pomocą śrub nastawczych. Reduktory dwustopniowe w porównaniu z reduktorami jednostopniowymi charakteryzują się znacznie większą dokładnością utrzymania ciśnień wylotowych w całym zakresie opróżniania butli. Ponadto reduktory są bardziej odporne na zamarzanie przy dużych poborach gazu i niższych temperaturach otoczenia. Reduktory posiadają dwa zawory bezpieczeństwa zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnień (średniego i wylotowego) oraz wyposażone są w zawory odcinające z przyłączką do węża gumowego. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu, dla którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączeniowych. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. Maksymalne ciśnienie wlotowe reduktora oznaczone jest na manometrze czerwoną kresą.

ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory te stosowane są w przypadkach wysokich wymagań odnośnie dokładnego utrzymania ciśnień roboczych. Reduktory przeznaczone są dla urządzeń spawalniczych (np. spawanie w atmosferze gazów ochronnych).



SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- | | |
|---------------------------------|--------|
| - Reduktor wg tabeli | 1 szt. |
| - Uszczelka zapasowa: pierścień | 2 szt. |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe | 1 szt. |

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Znakowanie reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamio- nowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres przepustowości reduktora przy ciśnieniu wylotowym ustawionym na stałe		Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm	Nr kat.
				Zakres podziałki rotametru dm³/min (m³/h)	bar (MPa)		
2RBW-0,3R	200 bar*	Wodór W21,8 x 1/14" LH	200 (20)	10÷50 (0,6÷3,0)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 LH 6,3	252-8021
2RBAz-0,3R	200 bar*	Azot W24,32 x 1/14"		8÷60 (0,48÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 6,3	252-8041
2RBArg-0,15R	200 bar*	Argon W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8061
2RBArg-0,3R	200 bar*			14÷60 (0,84÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)		252-8062
2RBArg/KW -0,15R	200 bar*	Argon Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8063
2RBKW-0,15R	185 bar*	Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"	185 (18,5)	5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8071

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. * - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są: "Przepisy obsługi reduktorów butlowych dwustopniowych z rotametrem do gazów technicznych" nr PD004.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.