

REDUKTORY SIECIOWE

typ RS...

nr kat. wg tabeli danych technicznych

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory sieciowe typu RS są reduktorami jednostopniowymi, bezdźwigniowymi dostosowanymi do przyłączenia do sieci rurociągów na stanowiskach pracy. Reduktory te posiadają tylko manometr ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz wyposażone są w zawór odcinający z końcówką do węża gumowego o średnicy wewnętrznej $\varnothing=6.3$ mm.

ZASTOSOWANIE

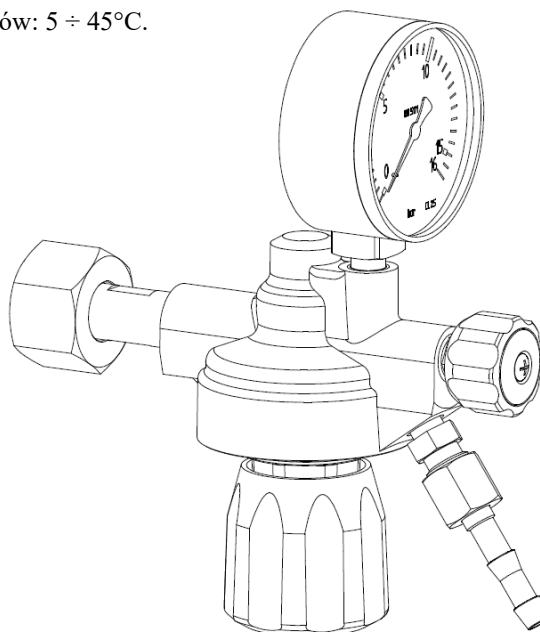
Reduktory przeznaczone są do redukcji (obniżania) ciśnienia gazu pobieranego z rurociągu dożądanego ciśnienia wylotowego (roboczego). Reduktory sieciowe zapewniają utrzymanie ciśnienia wylotowego na stałym poziomie przez likwidowanie wahań ciśnienia rurociągu i wpływu na parametry przy zasilaniu stanowiska pracy.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu; Gwint na wlocie	Maksymalne ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Ciśnienie wylotowe bar (MPa)	Przepustowość m ³ /h	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża	Nr kat.
RST-1	Tlen G3/4	30 (3)	0,5 - 10 (0,05 - 1)	10	G1/4 $\varnothing 6,3$	222-7601
RSPs-1	Powietrze sprężone G5/8 (zewn.)					222-7631
	Powietrze sprężone G3/4					ZJ 24-2010

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: $5 \div 45^{\circ}\text{C}$.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.



SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor wg tabeli 1 szt.
- Uszczelka zapasowa: pierścień 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są: „Przepisy obsługi reduktorów sieciowych do gazów technicznych” wg nr PD006.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.