

PUNKT POBORU GAZU

typ PPG...

nr kat. wg tabeli danych technicznych
Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Punkt poboru gazu PPG wraz z odpowiednim reduktorem sieciowym służy do redukcji (obniżenia) ciśnienia gazu pobieranego z sieci instalacji gazowej dożądanego ciśnienia wylotowego (roboczego). W skład zestawu wchodzi: przyłącze z zaworem kulowym, reduktor sieciowy, uchwyt umożliwiający przytwierdzenie do ściany za pomocą dwóch wkrętów oraz śruba łącząca przyłącze z uchwytem. Zastosowanie kulowego zaworu odcinającego umożliwia łatwe i szybkie odcięcie dopływu gazu.

ZASTOSOWANIE

Punkt poboru gazu PPG jest stosowany w sieciach rurociągów, przy maksymalnym ciśnieniu wlotowym wynoszącym 30 bar (3 MPa) i minimalnym wg tabeli danych technicznych. Reduktory stosowane w punkcie poboru gazu mają zastosowanie do wszystkich najczęściej spotykanych prac spawalniczych: do spawania, cięcia i innych procesów spawalniczych.

DANE TECHNICZNE

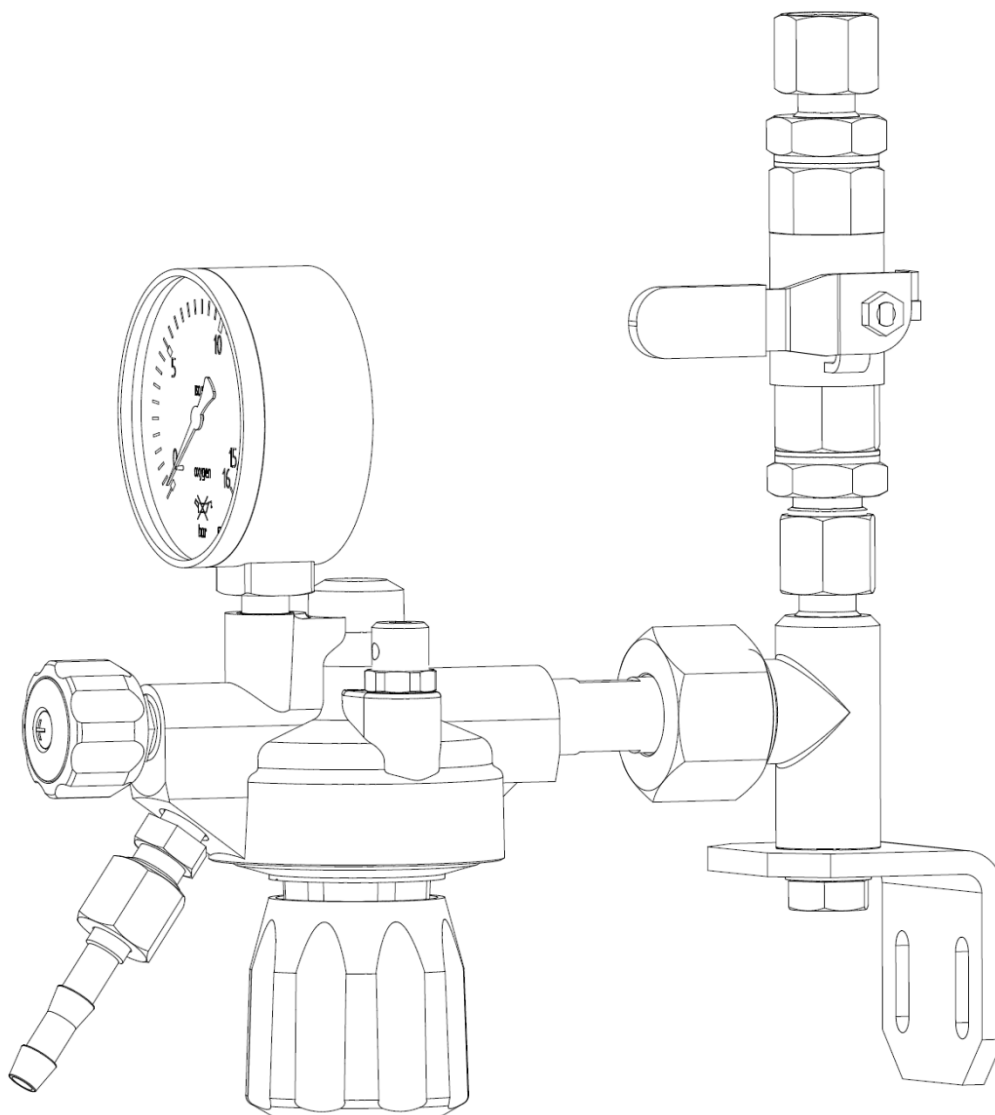
Typ punktu poboru (nr kat.)	Typ reduktora (nr kat.)	Rodzaj gazu	Gwint przyłączeniowy punktu poboru z instalacją	Min. i maks. ciśnienie w sieci bar (MPa)	Ciśnienie wylotowe bar (MPa)	Przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie; Końcówka węża (Ø) mm
PPGT-1 (867-8300)	RST-1 (222-7601)	Tlen	G3/8	20 ÷ 30 (2 ÷ 3)	0,5 ÷ 10 (0,05 ÷ 1)	max. 10 [m³/h]	G1/4 6,3
PPGP-1 (867-8331)	RSP-1 (ZJ 24-2010)	Sprężone powietrze		5 ÷ 30 (0,5 ÷ 3)	0,2 ÷ 2,5 (0,02 ÷ 0,25)	max. 20 [dm³/min]	G1/4 4/6,3
PPGNa/Nd-2,5 (867-8362)	RSNa/Nd-2,5 WM (222-9060)	Argon/CO ₂		3 ÷ 30 (0,3 ÷ 3)	1,5 ± 0,07 (0,15 ± 0,007)	5 ÷ 20 [dm³/min]	G1/4 6,3
PPGNa/Nd-1,5 R (867-8363)	RSNa/Nd-1,5 R (222-9162)	Argon/CO ₂		6 ÷ 30 (0,6 ÷ 3)	3,0 ± 0,15 (0,3 ± 0,015)	14 ÷ 60 [dm³/min]	
PPGNd-1,5 R (867-8374)	RSNd-1,5 R (222-9170)	CO ₂		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	8 ÷ 60 [dm³/min]	
PPGNa-1,5 R (867-8365)	RSNa-1,5 R (222-9160)	Argon		4 ÷ 25 (0,4 ÷ 2,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	10 ÷ 50 [dm³/min]	
PPGNa-3 R (867-8366)	RSNa-3 R (222-9161)	Argon		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	max. 5 [m³/h]	G1/4 LH 6,3
PPGN-3 R (867-8347)	RSN-3 R (222-9140)	Azot		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	max. 4 [m³/h]	
PPGH-3 R (867-8328)	RSH-3 R (222-9120)	Wodór		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	max. 4 [m³/h]	G3/8 LH 8
PPGA-0,15-z (867-8319)	RSA-0,15-z (222-7310)	Acetylen		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	max. 4 [m³/h]	G3/8 LH 8
PPGP-0,15-z (867-8350)	RSP-0,15-z (222-7450)	Propan-butan		4 ÷ 15 (0,4 ÷ 1,5)	0,1 ÷ 1,5 (0,01 ÷ 0,15)	max. 4 [m³/h]	G3/8 LH 8

Uwagi:

1. Punkty poborów gazu należy umieszczać w pomieszczeniach ogrzewanych, temperatura pracy: 5 ÷ 45°C.
2. Instalowanie punktów poboru należy zlecić osobom uprawnionym do montażu instalacji gazowych.
3. Po montażu bezwzględnie sprawdzić szczelność połączeń!
4. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.

SKŁAD KOMPLETU

Poz.	Elementy zestawu PPG	Nr kat.	Ilość sztuk
1.	Reduktor	wg tabeli	1 szt.
2.	Przyłącze kpl. do gazu	783-4000	1 szt.
3.	Uszczelki zapasowe	201-1210	1 kpl
4.	Opakowanie – pudełko tekturowe		1 szt.

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Dodatkowe wyposażenie (oddzielnie zamawiane) stanowi:
- Łącznik sieci G3/8 nr kat. 783-1250; 783-1260; 783-1270.
2. Do punktu poboru gazu załączane są „Przepisy obsługi reduktorów sieciowych do gazów technicznych” wg nr PD006 oraz ulotka techniczna do danego typu reduktora.
3. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
4. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
5. Producent nie udziela gwarancji oraz nie odpowiada za elementy sieci, które nie wchodzą w skład zespołu sprzedawanego jako punkt poboru gazu.