

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA Z ROTAMETRAMI typ RBNa/Nd-2,5Rx2

Zakres przepustowości 5÷20 dm³/min nr kat. 212-6860

Zakres przepustowości 3÷30 dm³/min nr kat. 212-6861

OPIS

Reduktor butlowy typu RBNa/Nd-2,5Rx2 jest reduktorem jednostopniowym, bezdzwigniowym, który pozwala na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli do stałego ciśnienia wylotowego (roboczego), ustawionego przez producenta. Reduktor wyposażony jest na wylocie w rotametry przepływu gazu wyskalowane w dm³/min w dwóch podziałkach pozwalający na pomiar wypływu gazów na wylocie reduktora. Reduktor ten posiada zawory wylotowe z końcówkami do węża gumowego o średnicy wewnętrznej Ø=4 lub Ø=6,3 mm, które umożliwiają ustawienie wymaganych przepływów gazu. Reduktor wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa, przez który przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad dopuszczalne (2,5 bar), zostaje wypuszczony nadmiar gazu z komory niskiego ciśnienia na zewnątrz. Maksymalne ciśnienie wlotowe reduktora oznaczone jest na manometrze czerwoną kreską.

ZASTOSOWANIE

Reduktor butlowy typu RBNa/Nd-2,5Rx2 stosowany jest przede wszystkim do prac spawalniczych np. przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych: dwutlenku węgla i argonu.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Ciśnienie wylotowe bar (MPa)	Zakres przepustowości dm ³ /min (m ³ /h)	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm	Nr katalogowy
RBNa/Nd-2,5Rx2	Argon/ Dwutlenek węgla W21,8x1/14"	200 (20)	2,5 ± 0,5 (0,25 ± 0,05)	5 ÷ 20 (0,3 ÷ 1,2)	G1/4 4/6,3	212-6860
				3 ÷ 30 (0,18 ÷ 1,8)		212-6861

Uwagi:

- Zakres temperatury gazu na wlocie do reduktora: +5 ÷ +45°C.
- Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.

ZNAKOWANIE

Typ: RBNa/Nd-2,5Rx2

Znak handlowy producenta: 

Maksymalne ciśnienie wlotowe: 200 bar

Ciśnienie wylotowe: 2,5 bar

Przepustowość: 1,2 m³/h

Symbol gazu: N

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa (pierścien) 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

- Do każdego reduktora załączane są „Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych z rotametrem do gazów technicznych” wg nr PD002.
- Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 36 miesięcy od daty produkcji.

