

PALNIK DO SPAWANIA I CIĘCIA typ PU-216A/X16

- w kasecie metalowej nr kat. 310-5310
- w opakowaniu tekturowym nr kat. 310-5311

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PU-216A/X16 jest acetylenowo-tlenowym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym) przeznaczonym do ręcznego spawania stali o grubości do 12 mm oraz cięcia tlenem stali o grubości 3 ÷ 100 mm. Palnik ten wyróżnia się zwartą budową i małą masą. Nasadki do spawania wyposażone są w wyloty, natomiast nasadka do cięcia posiada dysze rowkowe i zawór tlenu tnącego z pokrętkiem.

ZASTOSOWANIE

Palnik PU-216A/X16 jest podstawowym narzędziem o szerokim zakresie zastosowania odpowiadającym najczęściej wykonywanym pracom spawania i cięcia. Znajduje powszechne zastosowanie, zarówno w dużych przedsiębiorstwach przemysłowych jak i małych warsztatach rzemieślniczych, przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych wchodzących w zakres spawalnictwa gazowego. Służy do spawania stali, żeliwa, miedzi, mosiądzu, brązu, aluminium oraz innych metali i stopów, a także do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych. Umożliwia również wykonywanie prac pokrewnych spawaniu, takich jak podgrzewanie, lutowanie, opalanie.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Rękojeść posiada następujące oznaczenie: PERUN - 216 - PN-EN ISO 5172 oraz nr fabryczny.
Oznaczenie części składowych nasadek do spawania podano w tabeli:

Nasadka do spawania nr	1	2	3	4	5	6
Inżektor	PERUN 1A	PERUN 2A	PERUN 3A	PERUN 4A	PERUN 5A	PERUN 6A
Komora mieszkowa	i-1A-PERUN-216 100-2,5 bar	i-2A-PERUN-216 160-2,5 bar	i-3A-PERUN-216 250-2,5 bar	i-4A-PERUN-216 400-2,5 bar	i-5A-PERUN-216 630-2,5 bar	i-6A-PERUN-216 1000-2,5 bar
Wylot	PERUN 1A	PERUN 2A	PERUN 3A	PERUN 4A	PERUN 5A	PERUN 6A

Nasadka do cięcia posiada następujące oznaczenia:

- Inżektor znak uproszczony () - A05
- Komora mieszkowa i-PERUN-216A-X16
- Główka nr fabryczny
- Dysze tnące i dysza podgrzewająca oznaczenie wg tabeli

DANE TECHNICZNE**Dane do spawania**

Grubość materiału spawanego	mm	do 1	1÷2	2÷3	3÷5	5÷8	8÷12
Nasadka	nr	1	2	3	4	5	6
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2,5 (0,25)					
Ciśnienie acetylenu	bar (MPa)	0,1÷0,3 (0,01÷0,03)					
Zużycie tlenu	dm ³ /h	120	185	280	450	730	1150
Zużycie acetylenu	dm ³ /h	100	160	250	400	630	1000

Masa palnika do spawania w zależności od nr nasadki wynosi 0,7÷0,9 kg.

Dane do cięcia

Grubość cięcia	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	X16A* 5-10 (1)	X16A 10-30 (2)	X16A 30-60 (3)	X16A 60-100 (4)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16A 3-100 (1)			
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)
Ciśnienie acetylenu	bar (MPa)	0,2÷0,4 (0,02÷0,04)			
Odległość dyszy od materiału	mm	5÷15			
Prędkość cięcia	mm/min	600-450	450-300	350-250	250-150
Zużycie tlenu	m ³ /h	1,5÷2,5	2,5÷4	4÷8	10÷11
Zużycie acetylenu	m ³ /h	0,3÷0,5	0,4÷0,7	0,6÷0,9	0,8÷1

*Dysza tnąca X16A 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3 % C oraz dla tlenu o czystości 99,5 %.

Masa palnika do cięcia - 1,30 kg.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PU-216A/X16 wchodzi (wg nr kat.):

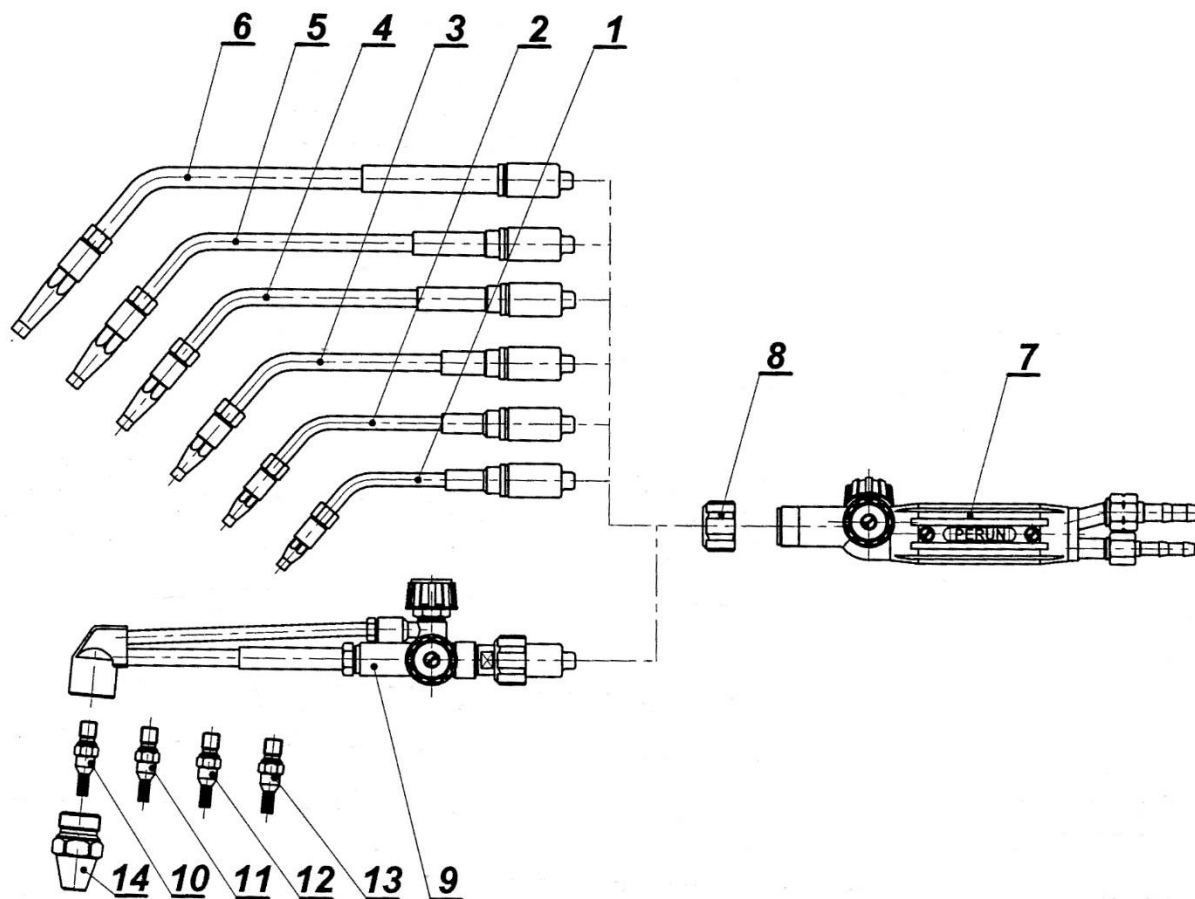
- Rękojeść typ 216 z nakrętką
- Nasadki do spawania nr 1÷6
- Nasadka do cięcia
- Dysze typ X16A
- Dysza podgrzewająca typ X16A
- Przystawka do cięcia
- Uszczelki zapasowe
- Opakowanie: kaseta metalowa
- Opakowanie: pudełko tekturowe

310-5310

- 1 szt.
- 6 szt.
- 1 szt.
- 4 szt.
- 1 szt.
- 1 szt.
- 1 kpl.
- 1 szt.
-

310-5311

- 1 szt.
- 6 szt.
- 1 szt.
- 4 szt.
- 1 szt.
- 1 szt.
- 1 kpl.
-
- 1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Nasadka do spawania nr 1	153-2912
2.	Nasadka do spawania nr 2	153-2922
3.	Nasadka do spawania nr 3	153-2932
4.	Nasadka do spawania nr 4	153-2942
5.	Nasadka do spawania nr 5	153-2952
6.	Nasadka do spawania nr 6	153-2962
7.	Rękojeść typ 216	190-1001
8.	Nakrętka do rękojeści typ 216	153-1802
9.	Nasadka do cięcia bez dysz	053-3000
10.	Dysza nr 1 X16A 5-10	196-3510
11.	Dysza nr 2 X16A 10-30	196-3520
12.	Dysza nr 3 X16A 30-60	196-3530
13.	Dysza nr 4 X16A 60-100	196-3540
14.	Dysza podgrzewająca (łuska); X16A 3-100	196-3600

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników smoczkowych (inżektorowych)" wg nr PD050.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: wyloty, dysze oraz pierścienie uszczelniające typu O-ring na złączach eksploatacyjnych (rozłączanych podczas normalnej pracy wyrobu) oraz elementów wyposażenia dodatkowego - przystawka do cięcia.