

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-211M/X16

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-5180
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-5181

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-211M/X16 jest palnikiem zasilanym tlenem i gazem ziemnym z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym) przeznaczonym do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych o grubości 3÷300 mm. Palnik PC-211M/X16 posiada zawór tlenu tnącego z pokrętkiem i dysze typu rowkowego.

ZASTOSOWANIE

Palnik PC-211M/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Elementy palnika posiadają następujące oznakowanie:

Rękojeść: PERUN - PC 211M - PN-EN ISO 5172 - nr fabr.;

Nasadka do cięcia:

- inżektor (smoczek):  080M;
- komora mieszkankowa: i-PERUN-PC211M-X16;
- główka: nr fabr.;

Dysze tnące i dysze podgrzewające (łuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym .

DANE TECHNICZNE

UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do zapoznania się z treścią ulotki technicznej i bezwzględnego przestrzegania parametrów technicznych zawartych w poniższej tabeli.

Grubość ciętego materiału	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100	100÷200	200÷300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16P 5-10 (1)	X16P 10-30 (2)	X16P 30-60 (3)	X16P 60-100 (4)	X16P 100-200 (5)	X16P 200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16P 3-100 (1)				X16P 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	1,5÷3 (0,15÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie gazu ziemnego	bar (MPa)	0,1÷0,3 (0,01÷0,03)					
Odległość dyszy od materiału	mm	5÷15				8÷15	
Prędkość cięcia	mm/min	600÷450	450÷350	350÷250	250÷150	150÷100	120÷80
Zużycie tlenu	m ³ /h	2,25÷3,6	4,25÷6,25	7,2÷9	10,75÷11,5	14÷18	23÷30
Zużycie gazu ziemnego	m ³ /h	0,8÷1,1	1÷1,4	1,2÷1,6	1,5÷1,9	1,5÷2,1	2÷2,5

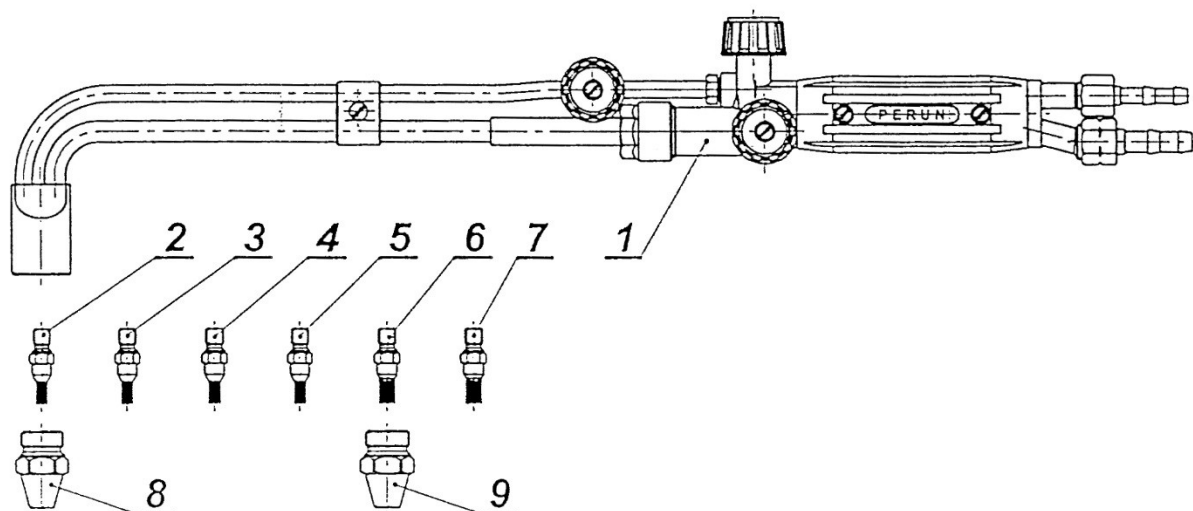
Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16P 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PC-211M/X16 wchodzi (wg nr kat.):

	340-5180	340-5181
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16P	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16P	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	340-5181
2.	Dysza tnąca nr 1 X16P 5-10	172-7510
3.	Dysza tnąca nr 2 X16P 10-30	172-7520
4.	Dysza tnąca nr 3 X16P 30-60	172-7530
5.	Dysza tnąca nr 4 X16P 60-100	172-7540
6.	Dysza tnąca nr 5 X16P 100-200	196-7550
7.	Dysza tnąca nr 6 X16P 200-300	196-7560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1 X16P 3-100	172-7600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2 X16P 100-300	196-7610

INFORMACJE DODATKOWE

- Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników z systemem mieszania inżektorowy (smoczkowym)" wg nr PD050.
- Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
- Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: dysze oraz elementów wyposażenia dodatkowego - przystawka do cięcia.