

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-316F/X16

L=780

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6150
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6151

L=1050

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6152
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6153

L=1300

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6154
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6155

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-316F/X16 jest palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym) zasilanym propanem technicznym (mieszanina C wg PN-82/C-96000) lub gazem ziemnym i tlenem. Przeznaczony jest do cięcia tlenem stali konstrukcyjnych węglowych i niskostopowych o grubości 3÷300 mm w zależności od zastosowanych dysz. Palnik charakteryzuje się umieszczeniem układu mieszania w głowce, co pozwala na znaczne poprawienie bezpieczeństwa pracy poprzez odsunięcie układu mieszania od rękojeści. Zastosowanie cienkościennych rurek ze stali nierdzewnej w układzie trójkąta zwiększa sztywność wyrobu. Powyższe rozwiązanie umożliwia również wykonanie palników o różnych długościach w standardzie do 1300 mm. Ze względu na umieszczenie układu mieszania gazów w głowce, różnice w długości palnika nie mają wpływu na odporność wyrobu na powrót płomienia. Palnik wyposażony jest w dysze tnące rowkowe X16, charakteryzujące się odpowiednio ukształtowanym otworem tlenu tnącego i precyzyjnymi rowkami płomienia podgrzewającego. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne pozwalają szybko i precyzyjnie ciąć materiał przy ekonomicznym zużyciu gazów. W celu zwiększenia odporności na zużycie dysze pokryte są specjalną powłoką ochronną.

ZASTOSOWANIE

Palnik PC-316F/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.

DANE TECHNICZNE

UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do zapoznania się z treścią ulotki technicznej i bezwzględnego przestrzegania parametrów technicznych zawartych w poniższej tabeli.

Grubość cięcia	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100	100÷200	200÷300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16P 5-10 (1)	X16P 10-30 (2)	X16P 30-60 (3)	X16P 60-100 (4)	X16P 100-200 (5)	X16P 200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16P 3-100 (1)				X16P 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie propanu		0,1÷0,3 (0,01÷0,03)					
Ciśnienie gazu ziemnego							
Odległość dyszy od materiału	mm	5÷15				8÷15	
Prędkość cięcia	mm/min	600-450	450-350	350-250	250-150	150-100	120-80
Zużycie tlenu	m³/h	1,7÷2,7	3,5÷5	6÷8	8,5÷11	13,5÷20	26÷33
Zużycie propanu		0,22÷0,35	0,32÷0,45	0,40÷0,53	0,50÷0,63	0,58÷0,80	0,75÷1,0
Zużycie gazu ziemnego		0,8÷1,1	1÷1,4	1,2÷1,6	1,5÷1,9	1,6÷2,1	2÷2,5

Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16P 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Okładzina: PERUN PC-316 PN-EN ISO 5172

Korpus końcówek: Nr fabryczny

Injektor:  080F

Dysze tnące i dysze podgrzewające (łuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym .

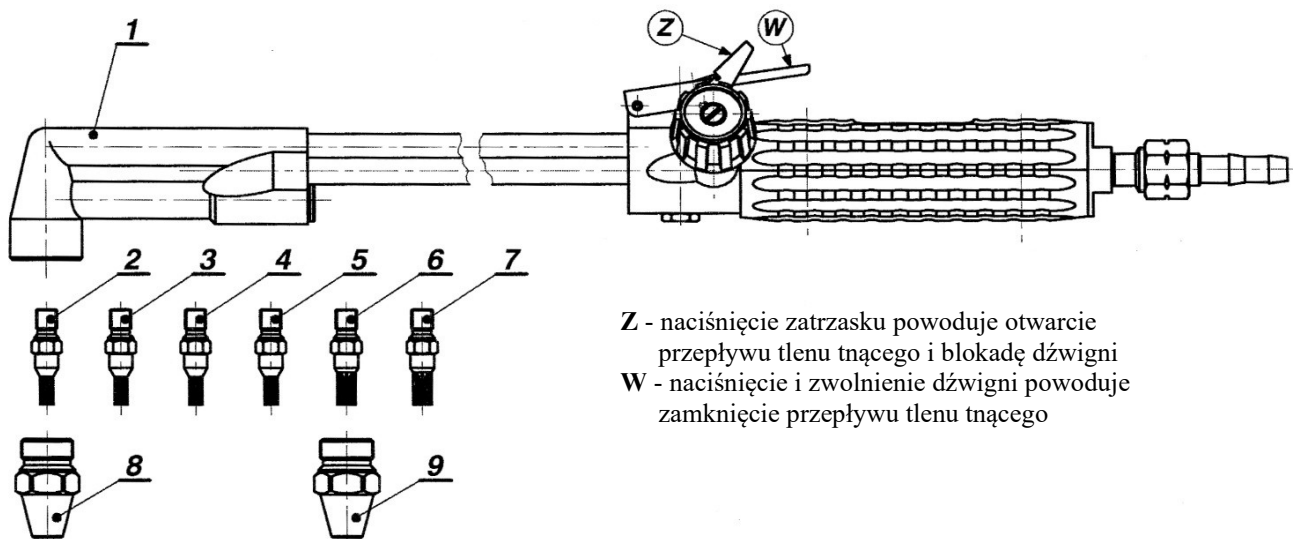
Korpus: PERUN PC-316F/X16

Główka: PERUN; i-PC-316F/X16

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PC-316F/X16 wchodzi (wg nr kat.):

	340-6150	340-6151
	340-6152	340-6153
	340-6154	340-6155
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16P	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16P	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	340-6151 340-6153 340-6155
2.	Dysza tnąca nr 1	X16P 5-10 172-7510
3.	Dysza tnąca nr 2	X16P 10-30 172-7520
4.	Dysza tnąca nr 3	X16P 30-60 172-7530
5.	Dysza tnąca nr 4	X16P 60-100 172-7540
6.	Dysza tnąca nr 5	X16P 100-200 196-7550
7.	Dysza tnąca nr 6	X16P 200-300 196-7560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1	X16P 3-100 172-7600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2	X16P 100-300 196-7610

INFORMACJE DODATKOWE

1. Palnik PC-316F/X16 oferowany jest w trzech wersjach katalogowych różniących się całkowitą długością wyrobu: 780, 1050 i 1300 mm.
2. Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników z systemem mieszania iniekcyjnego (smoczkowym)" wg nr PD050.
3. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
4. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: dysze oraz elementów wyposażenia dodatkowego - przystawka do cięcia.