

PALNIK DO LUTOWANIA I OPALANIA typ PL-002Ppa

nr kat. 331-8153

nr kat. 331-8155

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik do lutowania typ PL-002Ppa jest propanowo-powietrznym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym). Przystosowany jest do zasilania gazem propan-butan (mieszanina B wg PN-82/C-69000) bezpośrednio z butli o zawartości gazu 2 kg oraz powietrzem atmosferycznym.

ZASTOSOWANIE

Palnik PL-002Ppa przeznaczony jest do lutowania drobnych elementów ze stali i metali kolorowych. Może być również stosowany do podgrzewania, opalania itp. procesów pokrewnych. Moc cieplna palnika zależy od wielkości nasadki, rodzaju gazu, zawartości gazu w butli i temperatury otoczenia. Przy zastosowaniu największej nasadki nr 3 można lutować spoiwem srebrnym LS45K; LS45 o grubości paska 1 mm lub średnicy drutu 1 mm, lub spoiwem miedziowym LMF o średnicy pręta do 6 mm. Powierzchnia lutowanych blach nie powinna przekraczać 100 cm² i grubości 1 mm a prętów - średnicy 10 mm. Nasadka płaska służy do opalania lub podgrzewania.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Elementy palnika posiadają następujące oznaczenia:

Rękojeść: PERUN - PL-002 Ppa i nr fabryczny.

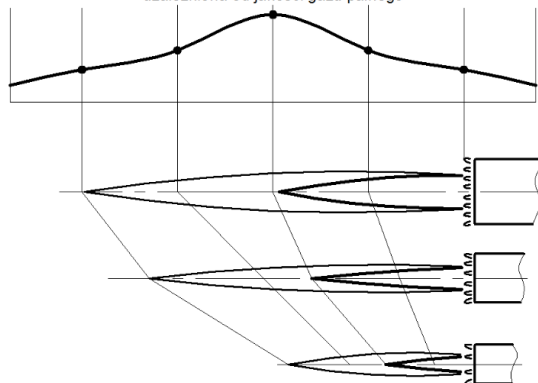
Nasadki: znak firmowy () i nr 1; 2; 3, 4 w zależności od wielkości nasadki.

Inżektory (smoczki): 013P; 016P; 025P oraz znak firmowy uproszczony ()

DANE TECHNICZNE

Lp	Nasadka nr Nr kat.	Ciśnienie zasilania propanu-butanu	Średnie zużycie gazu (2,5 bar)	Moc cieplna
		min ÷ max [bar]	[g/h]	[W]
1	Nasadka nr 1 181-0751	2 ÷ 3	~ 46 max 55	~ 600 max 700
2	Nasadka nr 2 181-0761		~ 62 max 70	~ 800 max 900
3	Nasadka nr 3 181-0771		~ 173 max 192	~ 2300 max 2600
4	Nasadka płaska 181-0782		~ 250 max 275	~ 2700 max 3400

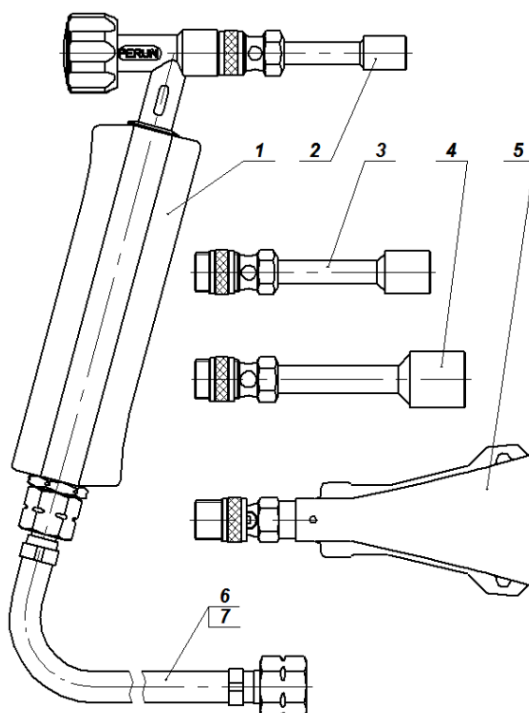
200°C 500°C 700°C ~1000°C 700°C 500°C 200°C
max temperatura płomienia
uzależniona od jakości gazu palnego



Są to wartości dla propanu-butanu mieszanina B wg PN-82/C-69000.

PRZYGOTOWANIE PALNIKA DO PRACY

1. Umieścić uszczelkę w gnieździe korpusu rękojeści.
2. W zależności od zamierzonej pracy wkręcić odpowiednią nasadkę, uważając aby uszczelka była prawidłowo osadzona w gnieździe rękojeści.
3. Podłączyć wąż do rękojeści palnika i zaworu butlowego. Zawór butlowy posiada gwint G3/8 LH, natomiast rękojeść palnika - G1/4 LH.
4. Przy całkowicie zamkniętym zaworze palnika otworzyć powoli zawór butlowy.
5. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń przez smarowanie wodą mydlaną. Ewentualne nieszczelności usunąć.
6. Przysłonić otwory dopływu powietrza do około 3/4 średnicy nakrętką regulacyjną, otworzyć zawór palnika i zapalić gaz u wylotu nasadki. Płomień regulować zaworem palnika i nakrętką regulacyjną dopływu powietrza. Nie może występować odrywanie płomienia a płomień powinien być koloru niebieskiego.
7. Po zakończeniu pracy zamknąć zawór na butli, odczekać aż wypali się gaz znajdujący się w przewodach i zamknąć zawór palnika.

SKŁAD KOMPLETU

Poz.	Elementy palnika	Nr kat. 331-8153	Nr kat. 331-8155
1.	Rękojeść	181-1000	181-1000
2.	Nasadka nr 1	181-0751	181-0751
3.	Nasadka nr 2	181-0761	181-0761
4.	Nasadka nr 3	181-0771	181-0771
5.	Nasadka płaska	181-0782	181-0782
6.	Wąż do propanu WP 2/4	889-1351	—
7.	Wąż do propanu WP 5/4	—	889-1352
	Uszczelki zapasowe	100-2130	100-2130
	Opakowanie: pudełko tekturowe		

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do kompletu palnika załączane są ogólne „Przepisy obsługi palników propanowo-powietrznych” wg nr PD051.
2. W przypadku nieprzestrzegania przepisów obsługi producent nie ponosi odpowiedzialności za bezpieczeństwo przy użytkowaniu i prawidłowości działania palnika.
3. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
4. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające typu O-ring na złączach eksploatacyjnych (rozłączanych podczas normalnej pracy wyrobu).
5. Dopuszcza się stosowanie butli o zawartości gazu powyżej 2 kg dla palnika nr kat. 331-8155, pod warunkiem:
 - zastosowania reduktora do propanu-butanu RBGP-0,4 nr kat. 218-1150 - ciśnienie zasilania palnika 2÷3 bar,
 - zastosowania redukcji nr kat. 5803-250 na króćcu wylotowym reduktora do podłączenia węża WP 5/4,
 - zastosowania redukcji nr kat. 5803-255 do przyłączenia reduktora z butlą, dla butli 5 kg.