

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO TLENU typ SLRBT-1 „SLIGHT”

nr kat. 212-6700

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0
 Symbol wg CN 8481 10 99

OPIS

Reduktor butlowy jednostopniowy typu SLRBT-1 „SLIGHT” jest reduktorem bezdźwigniowym o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego. Reduktor ten pozwala na obniżanie ciśnienia tlenu pobieranego z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewnia samoczynne utrzymanie tego ciśnienia na możliwie stałym poziomie niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Reduktor przystosowany jest do tlenu. Reduktor wyposażony jest w zawór bezpieczeństwa, przez który przy wzroście ciśnienia wylotowego ponad maksymalne dopuszczalne, zostaje wypuszczony nadmiar gazu z komory ciśnienia wylotowego na zewnątrz. Maksymalne ciśnienia wlotowe i wylotowe reduktora oznaczone są na manometrach czerwoną kreską.

ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe jednostopniowe służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory do tlenu typ SLRBT-1 ma zastosowanie do wszystkich najczęściej spotykanych prac spawalniczych : do spawania blach o grubości do 20 mm, do cięcia blach o grubości do 200 mm oraz innych procesów jak: podgrzewanie, lutowanie itp.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Znamionowa przepustowość m ³ /h	Gwint na wlocie	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm
SLRBT - 1 „SLIGHT”	Tlen	200 (20)	0,5÷10 (0,05÷1)	30	G3/4	G1/4 (Ø6,3)

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.

ZNAKOWANIE

Nr normy: PN-EN ISO 2503
 Znak handlowy producenta: PERUN
 Symbol gazu: Tlen
 Ciśnienie wlotowe p₁: 200 bar
 Ciśnienie wylotowe p₂: 10 bar
 Rok i miesiąc produkcji

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr ZDP-6/97.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 36 miesięcy od daty produkcji.

