

## REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM typ SLRBArg/CO<sub>2</sub>-0,25WM – „SLIGHT”

nr kat. 212-6500

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0  
 Symbol wg CN 8481 10 99

### UWAGA

Niedopuszczalne jest instalowanie i uruchamianie zasilania reduktora z butli bez poluzowania śruby nastawczej reduktora. Niestosowanie się do powyższego zalecenia może spowodować uszkodzenie wskaźnika manometrycznego i utratę prawa do gwarancji.

### OPIS

Reduktory butlowe jednostopniowe ze wskaźnikami manometrycznymi pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są we wskaźniki manometryczne przepływu gazu wyskalowane w dm<sup>3</sup>/min w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Maksymalne ciśnienie przy przepływie 20 dm<sup>3</sup>/min wynosi 2,5 bar (0,25 MPa).

### ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe ze wskaźnikiem manometrycznym stosowane są do prac spawalniczych przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości tj. max 20 dm<sup>3</sup>/min.

### DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znakowanie reduktora	Znam. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Zakres przepustowości dm <sup>3</sup> /min (m <sup>3</sup> /h)	Gwint na wlocie	Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Ø) mm
SLRBArg/CO <sub>2</sub> -0,25WM - „SLIGHT”	Argon	200 bar*	200 (20)	0÷2,5 (0÷0,25)	0÷20 (0÷1,2)	W21,8 x 1/14”	G1/4 Ø4/Ø6,3
	Dwutlenek węgla		185 (18,5)				

### Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. \* - znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN ISO 2503.

### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" wg nr 2DP-6/97.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 36 miesięcy od daty produkcji.

