

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-211A/X16

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-5210
- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-5211

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-211A/X16 jest acetylenowo-tlenowym palnikiem inżektorowym przeznaczonym do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych o grubości 3 ÷ 300 mm. Palnik PC-211A/X16 posiada zawór tlenu tnącego z pokrętkiem i dysze typu rowkowego.

ZASTOSOWANIE


Palnik PC-211A/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.

OZNAKOWANIE PALNIKA


Elementy palnika posiadają następujące oznakowanie:

Rękojeść: PERUN - PC211A - PN-EN ISO 5172 - nr fabr.;

Nasadka do cięcia:

- inżektor (smoczek):  050A;
- komora mieszankowa: i-PERUN-PC211A-X16;
- główka: nr fabr.;

Dysze tnące i dysze podgrzewające (łuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym .

DANE TECHNICZNE

UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do zapoznania się z treścią ulotki technicznej i bezwzględnego przestrzegania parametrów technicznych zawartych w poniższej tabeli.

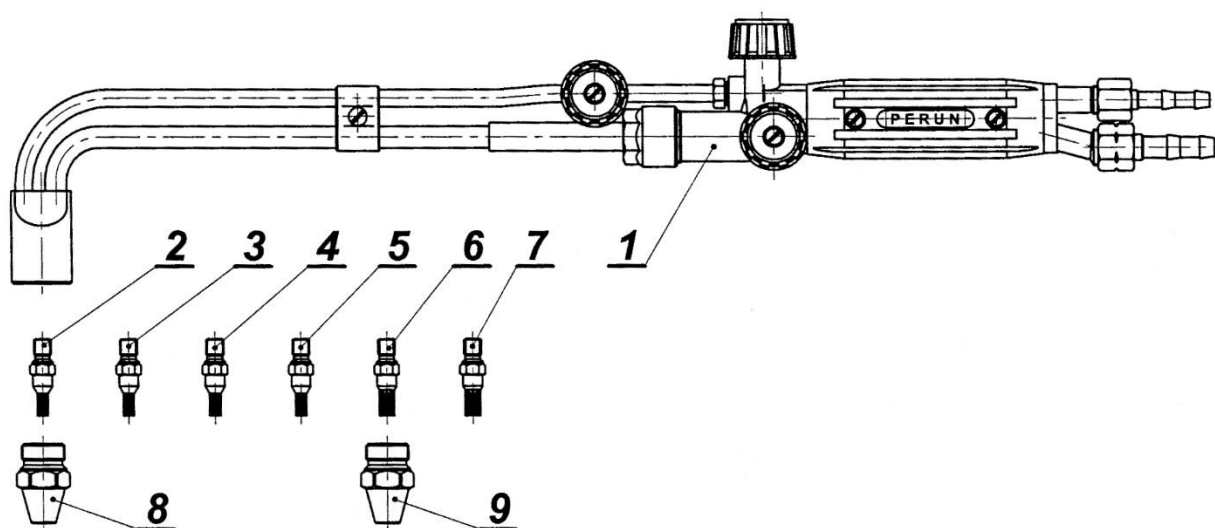
Grubość ciętego materiału	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100	100÷200	200÷300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16A 5-10 (1)	X16A 10-30 (2)	X16A 30-60 (3)	X16A 60-100 (4)	X16A 100-200 (5)	X16A 200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16A 3-100 (1)				X16A 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie acetylenu	bar (MPa)	0,2÷0,4 (0,02÷0,04)				0,4÷0,5 (0,04÷0,05)	
Odległość dyszy od materiału	mm	10÷30					
Prędkość cięcia	mm/min	600-450	450-350	350-250	250-150	150-100	120-80
Zużycie tlenu	m ³ /h	1,5÷2,5	2,5÷4	4÷8	10÷11	14÷18	23÷30
Zużycie acetylenu	m ³ /h	0,3÷0,5	0,4÷0,7	0,6÷0,9	0,8÷1	0,95÷1,35	1,25÷1,7

Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16A 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PC-211A/X16 wchodzi (wg nr kat.):	340-5210	340-5211
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16A	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16A	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	340-5211
2.	Dysza tnąca nr 1 X16A 5-10	196-3510
3.	Dysza tnąca nr 2 X16A 10-30	196-3520
4.	Dysza tnąca nr 3 X16A 30-60	196-3530
5.	Dysza tnąca nr 4 X16A 60-100	196-3540
6.	Dysza tnąca nr 5 X16A 100-200	196-3550
7.	Dysza tnąca nr 6 X16A 200-300	196-3560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1 X16A 3-100	196-3600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2 X16A 100-300	196-3610

INFORMACJE DODATKOWE

- Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym)" wg nr 3D-1/98.
- Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
- Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: dysze oraz elementów wyposażenia dodatkowego - przystawka do cięcia.