

REDUKTORY SIECIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Z ROTAMETREM typ RS...-...R nr kat. wg tabeli danych technicznych Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory sieciowe typu RS.....R pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z sieci i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są w rotametry przepływu gazu wyskalowane w dm³/min w jednej lub w dwóch podziałkach.

ZASTOSOWANIE

Reduktory sieciowe z rotametrem stosowane są przede wszystkim do prac spawalniczych np. przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych: dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości podane w tabeli.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Ciśnienie wylotowe bar	Przepustowość dm ³ /min	Nr kat.
RSNd - 1,5R	Dwutlenek węgla	30 (3)	1,5 ± 0,07	5-20	222-9170
RSNa - 1,5R	Argon		1,5 ± 0,07	5-20	222-9160
RSNa/Nd - 1,5R	Argon/CO ₂		1,5 ± 0,07	5-20	222-9162
RSNa/Nd - 1,5R	Argon/CO ₂		1,5 ± 0,07	5-20	ZJ 21-2005
RSNa - 3R	Argon		3,0 ± 0,15	14-60	222-9161
RSN - 3R	Azot		3,0 ± 0,15	8-60	222-9140
RSH - 3R	Wodór		3,0 ± 0,15	10-50	222-9120

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów: 5 ÷ 45°C.
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor wg tabeli 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 1 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są: „Przepisy obsługi reduktorów sieciowych do gazów technicznych” wg nr 2D-4/95.
2. Wyrób objęty jest dożywotnią gwarancją producenta. Szczegółowe informacje znajdują się na stronie internetowej: www.perun.pl oraz u każdego sprzedawcy.
3. Dożywotnia gwarancja nie dotyczy tzw. części szybko zużywających się jak: pierścienie uszczelniające na króćcach wlotowych reduktorów.
4. Przy pracy ciągłej reduktora zaleca się stosowanie podgrzewacza elektrycznego o mocy ok. 80 W.

