

PALNIK MASZYNOWY DO CIĘCIA TLENEM typ PCM-119A/X19

- wykonanie podstawowe nr kat. 341-7310

- wykonanie bez dysz i zaworów nr kat. 341-7311

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PCM-119A/X19 jest acetylenowo-tlenowym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym, przeznaczonym do maszynowego przebijania i cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych o grubości $3 \div 100$ mm. Palnik posiada trzon o średnicy $D=32$ mm bez zębátky, a w króćcu tlenu tnącego występuje zawór zwrotny.


ZASTOSOWANIE

Palnik PCM-119A/X19 przeznaczony jest głównie do przebijania i cięcia tlenem przecinarkami automatycznymi. Może być również stosowany w innych przecinarkach półautomatycznych i automatycznych z uchwytami palników o średnicy $D = 32$ mm.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Elementy palnika posiadają następujące oznaczenia:

- trzon palnika: PERUN - PCM119A - X19A - nr fabr;
- inżektor: PERUN - 050A;
- dysze tnące i dysza podgrzewająca: PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych;

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym .

DANE TECHNICZNE

Grubość	mm	3÷5	5÷10	10÷30	30÷60	60÷100
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	X19A	X19A	X19A	X19A	X19A
		3-5 (0)	5-10 (1)	10-30 (2)	30-60 (3)	60-100 (4)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X19A 3-100 (1)				
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	1,5÷2,5 (0,15÷0,25)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)
Ciśnienie acetylenu	bar (MPa)	0,2÷0,4 (0,02÷0,04)				
Odległość dyszy od materiału	mm	8÷15				
Prędkość cięcia	mm/min	900÷700	700÷500	500÷350	350÷250	250÷150
Zużycie tlenu	m ³ /h	0,8÷1,2	1,5÷2,5	3,3÷4,7	5,5÷7	8÷10
Zużycie acetylenu	m ³ /h	0,25÷0,4	0,35÷0,5	0,45÷0,65	0,6÷0,8	0,75÷0,9
Masa palnika	kg	~ 1,45				

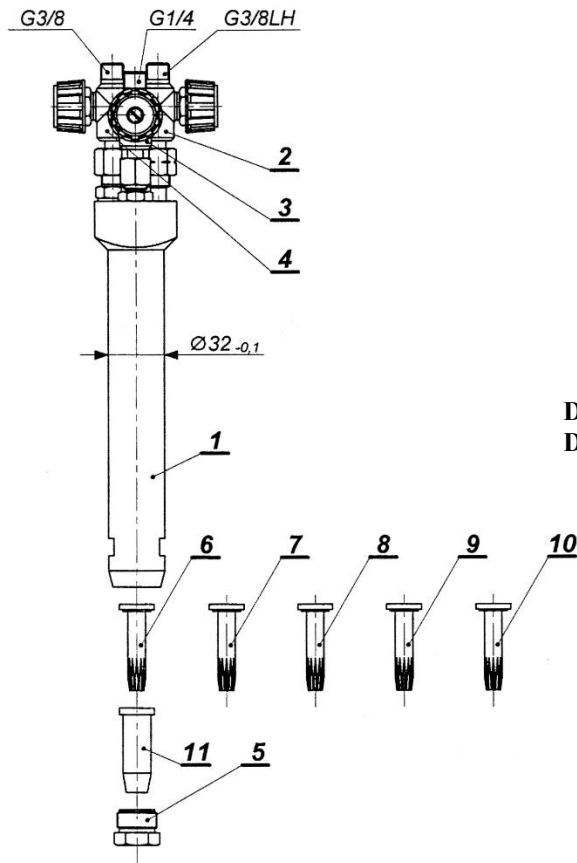
Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3 % C oraz tlenu o czystości 99,5 %.

Masa palnika bez dysz i zaworów: ~1,8 kg.

Masa palnika z dyszami i zaworami: ~2,3 kg.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PCM-119A/X19 wchodzi (wg nr kat.):	341-7310	341-7311
- Palnik bez dysz i zaworów	1 szt.	1 szt.
- Zawór odcinający G3/8 LH gazu palnego	1 szt.	-
- Zawór odcinający G3/8 tlenu tnącego	1 szt.	-
- Zawór odcinający G1/4 tlenu podgrzewającego	1 szt.	-
- Dysze tnące nr 0÷4 typ X19A	5 szt.	-
- Dysza podgrzewająca nr 1 typ X19A 3-100	1 szt.	-
- Śruba dociskowa	1 szt.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: torba foliowa	1 szt.	1 szt.



Długość palnika z dyszami i zaworami: ~350 mm
Długość palnika bez dysz i zaworów: ~260 mm

Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i zaworów	341-7311
2.	Zawór odcinający G3/8 LH gazu palnego	171-2050
3.	Zawór odcinający G3/8 tlenu tnącego	171-2060
4.	Zawór odcinający G1/4 tlenu podgrzewającego	172-2020
5.	Śruba dociskowa	173-3100
6.	Dysza tnąca nr 0 X19A 3-5	173-3500
7.	Dysza tnąca nr 1 X19A 5-10	173-3510
8.	Dysza tnąca nr 2 X19A 10-30	173-3520
9.	Dysza tnąca nr 3 X19A 30-60	173-3530
10.	Dysza tnąca nr 4 X19A 60-100	173-3540
11.	Dysza podgrzewająca nr 1 X19A 3-100	173-3600

INFORMACJE DODATKOWE

- Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników smoczkowych (inżektorowych)" wg nr 3D-1/98.
- Dla każdego kompletu palnika udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 24 miesiące od daty produkcji.