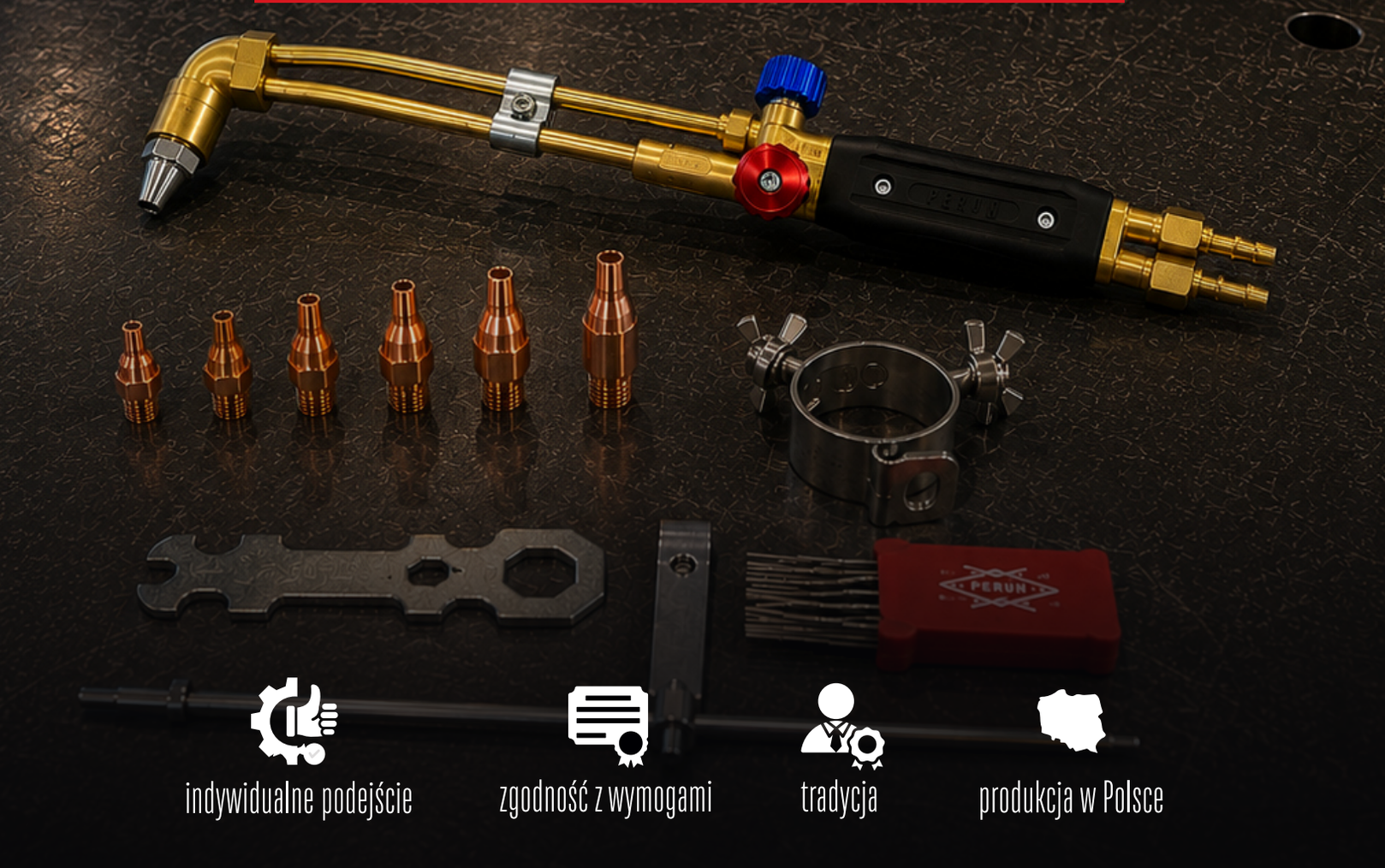
PERUN®

ROK ZAŁOŻENIA 1910

ZLECENIA SPECJALNE

PROJEKTOWANE NA MIARĘ POTRZEB



indywidualne podejście

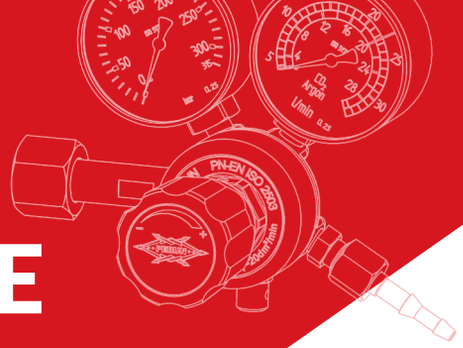
zgodność z wymogami

tradycja

produkcja w Polsce

LIDER SPAWALNICTWA OD 1910 ROKU

doświadczenie, które wyznacza standardy



ZLECENIA SPECJALNE

Zlecenia specjalne to odpowiedź na indywidualne i nietypowe potrzeby wymagających zastosowań.

Specjalizujemy się przede wszystkim w **modyfikacjach i projektowaniu palników gazowych,** dostosowując standardowe wyroby do konkretnych warunków eksploatacyjnych oraz wymagań technicznych.

Nasze działania obejmują zarówno **adaptację istniejących produktów, jak i kompleksowe projektowanie nowych urządzeń** do spawania, podgrzewania i lutowania.

Dzięki doświadczeniu naszych inżynierów oraz elastycznemu podejściu do procesu produkcyjnego, jesteśmy w stanie tworzyć rozwiązania skrojone na miarę – od pojedynczych komponentów po złożone systemy.

Zlecenia specjalne to dla nas nie tylko wyzwanie, ale przede wszystkim szansa na **wdrażanie innowacji** i budowanie trwałych relacji z klientami, którzy cenią jakość, precyzję i techniczne zaawansowanie.

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

dobierzemy odpowiednie rozwiązanie do potrzeb Twojego zakładu

- **adres:** ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa
- **dział handlowy:** tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl
- **strona internetowa:** www.perun.pl

SPIS TREŚCI

O firmie PERUN	**4**
Palnik do podgrzewania obwodowego rur	**5**
Palnik do prostowania płomieniowego blach PPP-203M LIGHT	**6**
Palnik do cięcia PC-211M o podwyższonej mocy cieplnej	**7**
Kolektor gazowy	**8**
Palnik liniowy do gazu ziemnego	**9**
Przedłużka do uchwytów MIG/MAG	**10**
Palnik stacjonarny do podgrzewania PSP-8P	**11**

O FIRMIE PERUN

Jesteśmy najstarszym i największym producentem sprzętu spawalniczego w Polsce. Działamy nieprzerwanie od 1910 roku.

Od początku działalności rozwijamy własne rozwiązania techniczne, koncentrując się na produkcji urządzeń i osprzętu wykorzystywanego w spawalnictwie oraz technikach gazowych.

Od ponad 115 lat tworzymy sprzęt spawalniczy, który sprawdza się w najtrudniejszych warunkach: w fabrykach, warsztatach, na budowach, w kopalniach i stoczniach.

W ofercie PERUN S.A. znajdują się reduktory butlowe i centralne, palniki do cięcia i spawania, a także urządzenia specjalistyczne, jak palniki hutnicze, traktorki spawalnicze, przecinarki i inne. Uzupełnieniem są akcesoria spawalnicze i części zamienne dostępne od ręki.

Wszystkie produkty powstają w nowoczesnej fabryce w Łosicach, zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami użytkowymi dla danego produktu. Każdy wyrób przechodzi rygorystyczną kontrolę jakości przeprowadzaną przez doświadczonych specjalistów.

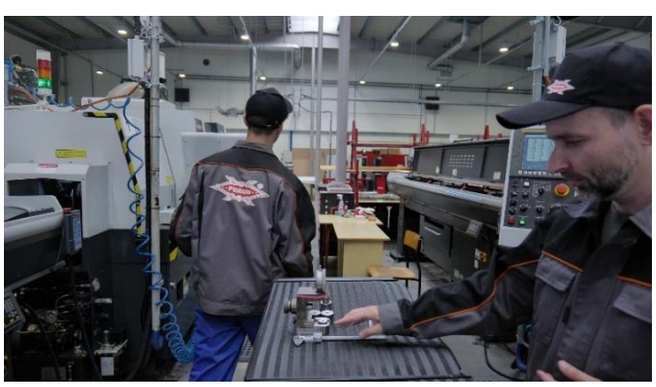
Prowadzimy stacjonarny sklep spawalniczy w Warszawie i sprzedaż internetową. Oferujemy doradztwo techniczne w doborze i modyfikacji urządzeń oraz autoryzowany serwis z oddziałami w całym kraju.

Na życzenie projektujemy i modyfikujemy wyroby pod konkretne warunki pracy i potrzeby klienta.

O niezawodności i trwałości marki PERUN najlepiej świadczy fakt, iż **setki tysięcy naszych urządzeń pracują w terenie od dekad.** Często są one przekazywane kolejnym pokoleniom fachowców, zachowując pełną sprawność przez dziesięciolecia.



Fabryka PERUN w Łosicach



Hala produkcyjna PERUN

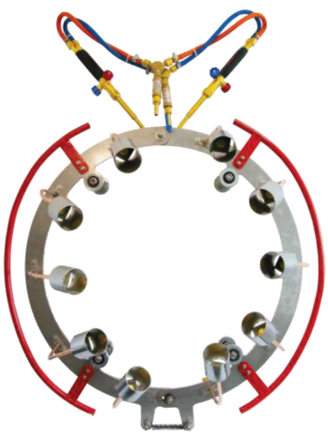
PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PALNIK DO PODGRZEWANIA OBWODOWEGO RUR

Palniki PPO służą do równomiernego podgrzewania rur przed spawaniem.

Konstrukcja obejmuje rozmieszczone wokół obwodu nasadki grzewcze, które zapewniają jednolity rozkład temperatury na całej powierzchni złącza.

Urządzenia znajdują zastosowanie podczas wykonywania rurociągów, instalacji energetycznych oraz konstrukcji wymagających kontrolowanego podgrzewania przed spawaniem.



Parametry

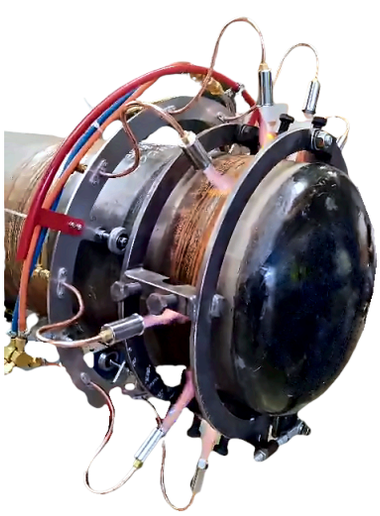
- zasilanie: tlen i propan,
- zużycie tlenu: ok. 8 m^3/h,
- zużycie propanu: ok. 3,5 m^3/h.

Dostępne wersje palnika

- PPO-020P – 20 nasadek dla rur Ø1000 mm,
- PPO-014P – 14 nasadek dla rur Ø700 mm,
- PPO-010P – 10 nasadek dla rur Ø500 mm.

Korzyści

- równomierny rozkład temperatury,
- łatwiejsza kontrola procesu podgrzewania,
- ograniczenie lokalnych przegrzań,
- lepsza powtarzalność spoin,
- mniejsze naprężenia cieplne,
- krótsze przygotowanie elementów do spawania.



Istnieje możliwość wykonania palnika z dowolną liczbą nasadek.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PALNIK DO PROSTOWANIA PŁOMIENIOWEGO BLACH PPP-203M LIGHT

Palnik PPP-203M LIGHT służy do prostowania płomieniowego i formowania blach stalowych.

Konstrukcja została opracowana z myślą o pracy przy dużych elementach, takich jak poszycia kadłubów statków, ściany wagonów czy konstrukcje skrzynkowe.

Urządzenie zasilane jest tlenem i gazem ziemnym. Nasadka wyposażona w trzy równoległe szeregi wylotów gazu zapewnia równomierne nagrzewanie materiału. Wózek prowadzący ułatwia przemieszczanie palnika po powierzchni blachy oraz pozwala precyzyjnie ustawić odległość wylotów od obrabianego elementu.

Parametry

- zasilanie: tlen i gaz ziemny,
- przeznaczenie: prostowanie płomieniowe i formowanie blach,
- zakres grubości materiału: 3–12 mm,
- trzy szeregi wylotów gazu ziemnego,
- wózek do prowadzenia palnika po materiale.



Zastosowanie

- przemysł stoczniowy,
- produkcja wagonów,
- konstrukcje stalowe wielkogabarytowe,
- zakłady wykonujące prostowanie elementów po spawaniu.

Korzyści

- równomierne nagrzewanie powierzchni,
- łatwiejsze prowadzenie palnika,
- dokładna regulacja odległości od materiału,
- wygodna praca przy dużych konstrukcjach.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PALNIK DO CIĘCIA PC-211M O PODWYŻSZONEJ MOCY CIEPLNEJ

Palnik PC-211M przeznaczony jest do cięcia tlenowego konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych.

Zasilanie tlenem i gazem ziemnym oraz inżektorowy system mieszania zapewniają stabilne parametry pracy podczas cięcia elementów o zróżnicowanej grubości.

Palnik wyposażono w dysze typu pierścieniowego oraz zawór tlenu tnącego z pokrętłem. Konstrukcja umożliwia prowadzenie cięcia w dowolnym kierunku, także w pionie oraz pod kątem 45°.

Parametry

- zasilanie: tlen i gaz ziemny,
- inżektorowy system mieszania,
- cięcie stali konstrukcyjnych,
- zakres grubości cięcia: 3–300 mm,
- możliwość ukosowania pod kątem 45°,
- dysze typu pierścieniowego.



Zastosowanie

- zakłady produkcyjne,
- konstrukcje stalowe,
- budownictwo przemysłowe,
- warsztaty remontowe i montażowe.

Korzyści

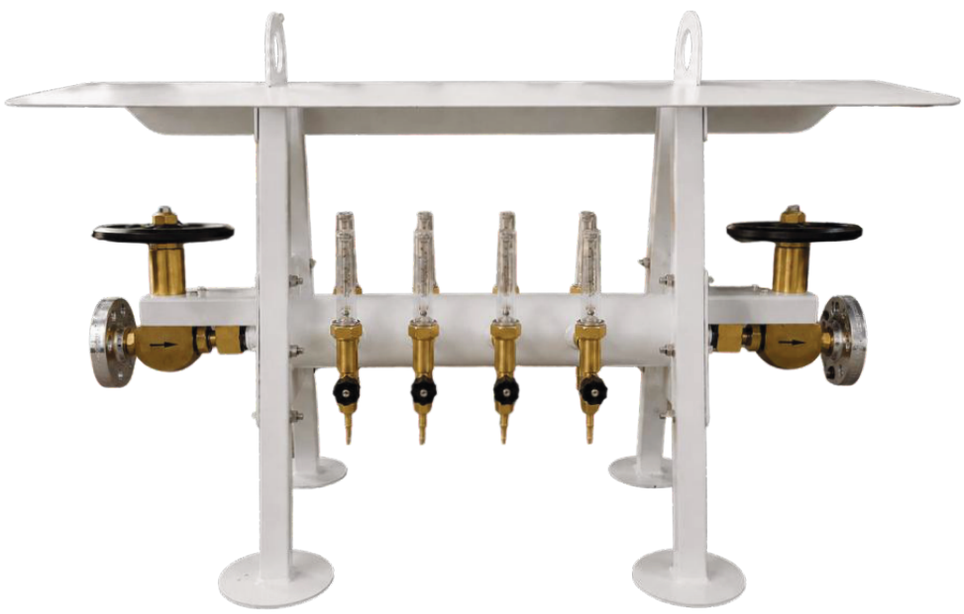
- możliwość cięcia w różnych pozycjach,
- wysoka wydajność pracy,
- precyzyjne prowadzenie strumienia tlenu tnącego,
- zastosowanie przy cienkich i grubych elementach.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

KOLEKTOR GAZOWY

Przenośny kolektor gazowy (rozdzielacz) do wielu stanowisk roboczych.

Zasilanie realizowane jest przez przewód główny o dużej średnicy, a gaz trafia do ośmiu odejść rozmieszczonych po obu stronach kolektora. Konstrukcja została przygotowana do pracy z gazami technicznymi w środowisku przemysłowym.



Zastosowanie

- instalacje spawalnicze,
- hale produkcyjne,
- place budowy,
- stanowiska wykorzystujące gazy paliwowe.

Korzyści

- zasilanie kilku stanowisk z jednego źródła,
- mobilna konstrukcja,
- równomierny rozdział gazu,
- łatwiejsza organizacja stanowisk pracy,
- materiały przystosowane do warunków przemysłowych.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PALNIK LINIOWY DO GAZU ZIEMNEGO

Palnik liniowy do gazu ziemnego służy do równomiernego podgrzewania blach oraz konstrukcji stalowych przed spawaniem, prostowaniem i procesami obróbki cieplnej.

Wielodyszowa konstrukcja rozprowadza ciepło na całej długości nagrzewanego obszaru, dzięki czemu temperatura rozkłada się równomiernie.



Zastosowanie

- przygotowanie elementów do spawania,
- prostowanie konstrukcji stalowych,
- obróbka cieplna blach,
- produkcja konstrukcji wielkogabarytowych.

Korzyści

- jednorodny rozkład temperatury,
- ograniczenie lokalnych przegrzań,
- większa powtarzalność procesu,
- krótszy czas podgrzewania dużych powierzchni.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PRZEDŁUŻKA DO UCHWYTÓW MIG/MAG

Przedłużka do uchwytów MIG/MAG zwiększa zasięg roboczy palnika i ułatwia wykonywanie spoin w miejscach o ograniczonym dostępie.

Konstrukcja odsuwa dłoń operatora od źródła ciepła, poprawiając komfort i bezpieczeństwo pracy. Przedłużka współpracuje z popularnymi systemami uchwytów MIG/MAG stosowanymi w przemyśle.



Zastosowanie

- konstrukcje stalowe,
- produkcja naczep,
- silosy,
- przemysł kolejowy,
- mechanika pojazdowa.

Korzyści

- wygodniejsze spawanie trudno dostępnych miejsc,
- większy dystans od źródła ciepła,
- pewny chwyt w rękawicach dzięki profilowanej rękojeści,
- ochrona palnika przed odpryskami i wysoką temperaturą,
- kompatybilność z popularnymi uchwytami MIG/MAG.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

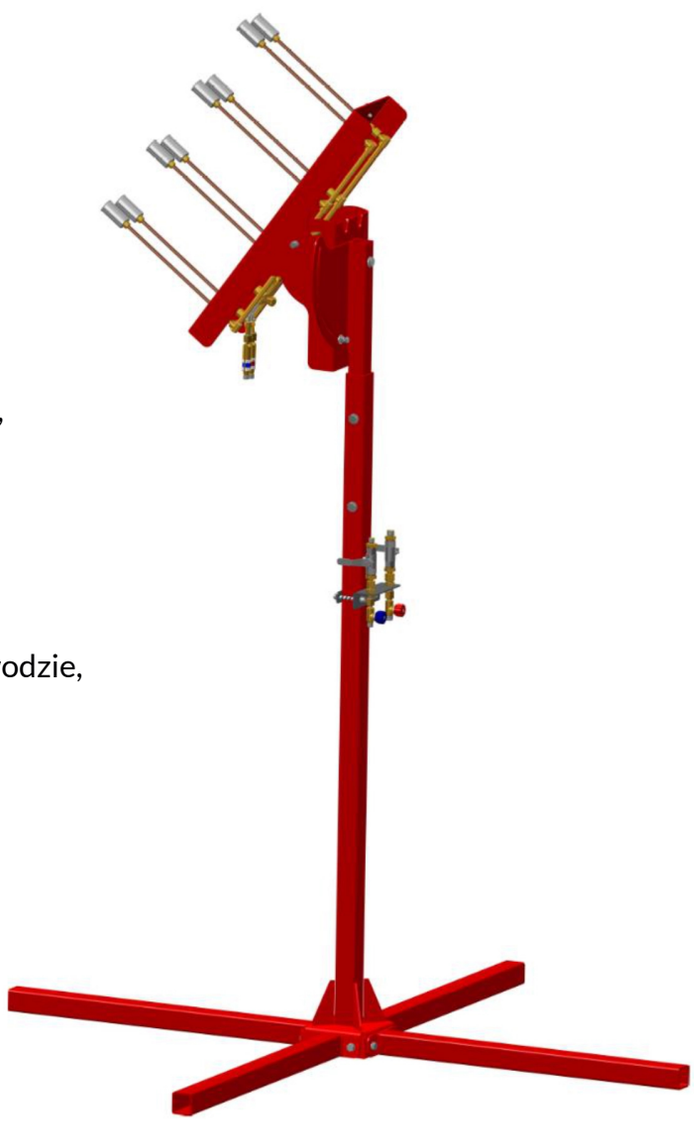
PALNIK STACJONARNY DO PODGRZEWANIA PSP-8P

Palnik stacjonarny PSP-8P (propan-tlen) służy do przygotowywania elementów stalowych o grubości od 3 do 50 mm do spawania, gięcia, prostowania i innych procesów obróbki cieplnej.

Urządzenie zaprojektowano głównie z myślą o podgrzewaniu wielkogabarytowych konstrukcji cylindrycznych obracanych na obrotnikach, które wymagają równomiernego rozkładu temperatury na całej powierzchni strefy grzania. Podczas pracy palnik stoi w jednym miejscu, a obracający się detal przechodzi przez strefę grzania.

Parametry

- zasilanie: propan i tlen,
- 8 nasadek grzewczych,
- ciśnienie tlenu: 2–6 bar,
- ciśnienie propanu: 0,5–2 bar,
- grubość elementów: 3–50 mm.



Zastosowanie

- konstrukcje cylindryczne na obrotnikach,
- przygotowanie elementów do spawania,
- gięcie, prostowanie i obróbka cieplna.

Korzyści

- równomierna temperatura na całym obwodzie,
- regulacja wysokości i kąta głowicy,
- stabilne ustawienie na stanowisku.

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

Projektujemy. Produkujemy. Modyfikujemy.

made in POLAND

Jako lider rynku oferujemy sprzęt spawalniczy najwyższej jakości, wspierając bezpieczeństwo i rozwój przemysłu w Polsce i Europie.

Projektujemy i modyfikujemy wyroby spawalnicze, dostosowując je do indywidualnych potrzeb naszych Klientów.



Półautomat spawalniczy
typ PAS-1200



Przecinarka półautomatyczna
typ PPA-200



Reduktor dwurotametrowy
typ RBNa/Nd-2,5Rx2



Kaseta LIGHT z palnikiem do cięcia i spawania
typ PU-216A



Reduktor butlowy jednostopniowy z zaworem odcinającym
typ RBT-1-z



Palnik do lutowania i opalania
typ PL-002Ppa

nasze produkty

PERUN S.A. ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa, tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl

PERUN®



przejdź do strony

PERUN®

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

dobierzemy odpowiednie rozwiązanie do potrzeb Twojego zakładu

adres: ul. Płowiecka 1, p. III, 04-501 Warszawa
dział handlowy: tel. 22 810 80 41, e-mail: dzial.handlowy@perun.pl
strona internetowa: www.perun.pl